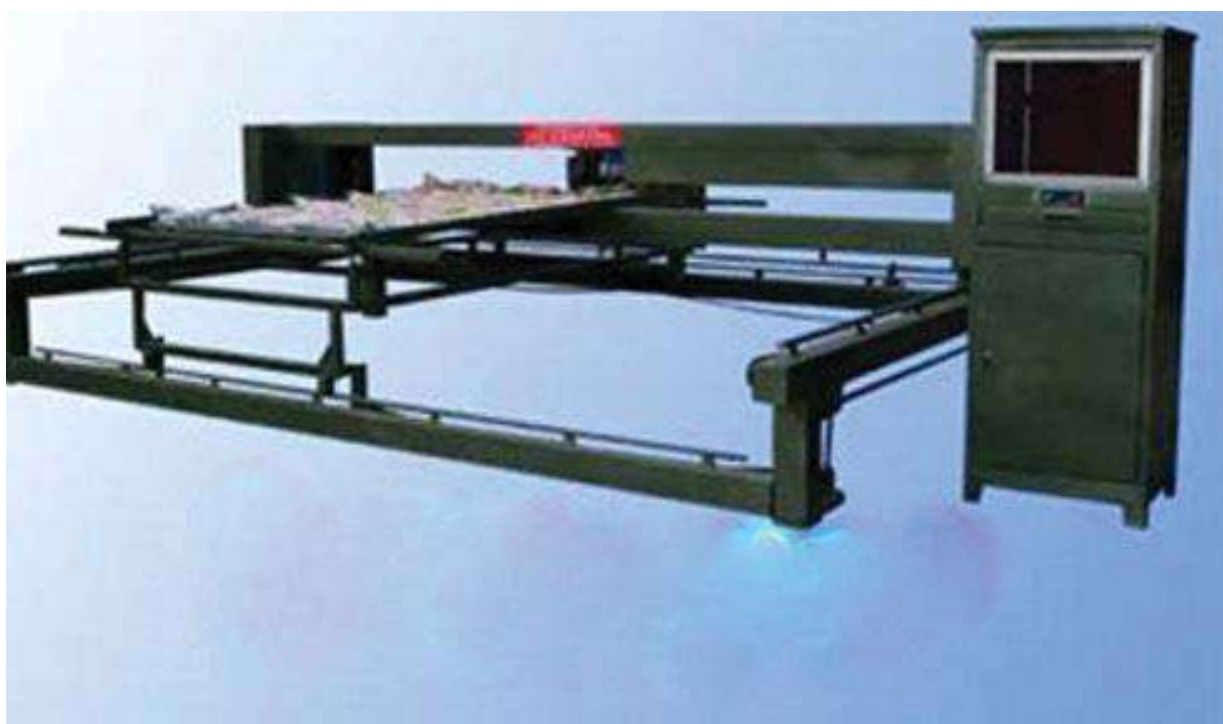


СТЕГАЛЬНАЯ МАШИНА ДН-3

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Оглавление :

Комплект поставки и основные технические характеристики .

1. Сборка и установка машины .
 - 1.1. Сборка механической части .
 - 1.2. Монтаж и подключение электрической части .
2. Включение .
 - 2.1. Включение автомата электропитания .
 - 2.2. Включение двигателей .
 - 2.3. Включение компьютера .
3. Выбор рисунков .
 - 3.1. Выбор непосредственно рисунка .
 - 3.2. Работа с выбранным рисунком .
4. Регулярное обслуживание .
5. ВАЖНО – Защита от скачков напряжения и прочих негативных факторов .

Благодарим за выбор продукции нашей компании.

Комплект поставки и основные технические характеристики .

1. Монитор 15 дюймов , программное обеспечение на английском и китайском .
2. Питание , мощность 220В , 50Hz , 1,5кВт .
3. Макс. Размер одеяла 3000х3200 мм. .
4. Макс. Размер рисунка 2800х3000 мм. .
5. Макс. Толщина 1500 г/м2 .
6. Обороты 2000 / минуту .
7. Макс. Размер стежка 1.0 – 12 мм. .
8. Габариты машины (ДхШхВ) 3000х5200х1300 мм. .

Комплект поставки :

Монитор 15 дюймов .

Блок управления .

Клавиатура .

ЗИП (необходимые инструменты для ухода за станком) .

Основная станина с валами и двигателями .

Ящик для блока управления и монитор с клавиатурой .

1. Сборка и установка машины .
 - 1.1. Сборка механической части .

Сборка машины, ее механических частей проводится по уровню, во избежание перекосов и воздействия гравитационных сил.

Непосредственно рама машины состоит из профильной трубы с монтажными частями под резьбовые соединения.

Общий вид



Последовательность сборки :

1. Сборка основной рамы машины по уровню (крупные профильные балки).
2. Сборка рамы пялец по уровню (рама пялец имеет меньшее сечение профиля).
3. При необходимости проверить и отрегулировать швейную головку :
 - 3.1. Отрегулировать захват челночным комплектом нити .
 - 3.2. Отрегулировать давление лапки (лапка в виде чашечки) .
 - 3.3. При необходимости отцентровать вход иглы в игольную пластину (регулируется) .
 - 3.4. Смазка швейной головки регулярно перед работой .
 - 3.5. Заправка нити стандартная (аналогична заправки всех швейных головок) .
4. Смазка всех поверхностей качения и скольжения обязательна (смазки типа МИ-20 и литол).

Вид узлов крепления , монтажных частей машины :



Крепление балки основной рамы машины – резьбовое , разборное .







Последовательность сборки :

5. Приводные валы X и Y координат (валы самоцентрирующиеся обслуживаемые) .
Применяется смазка типа Литол .

Перемещение швейной головки осуществляется в горизонтальной плоскости по двум координатам X и Y координаты .

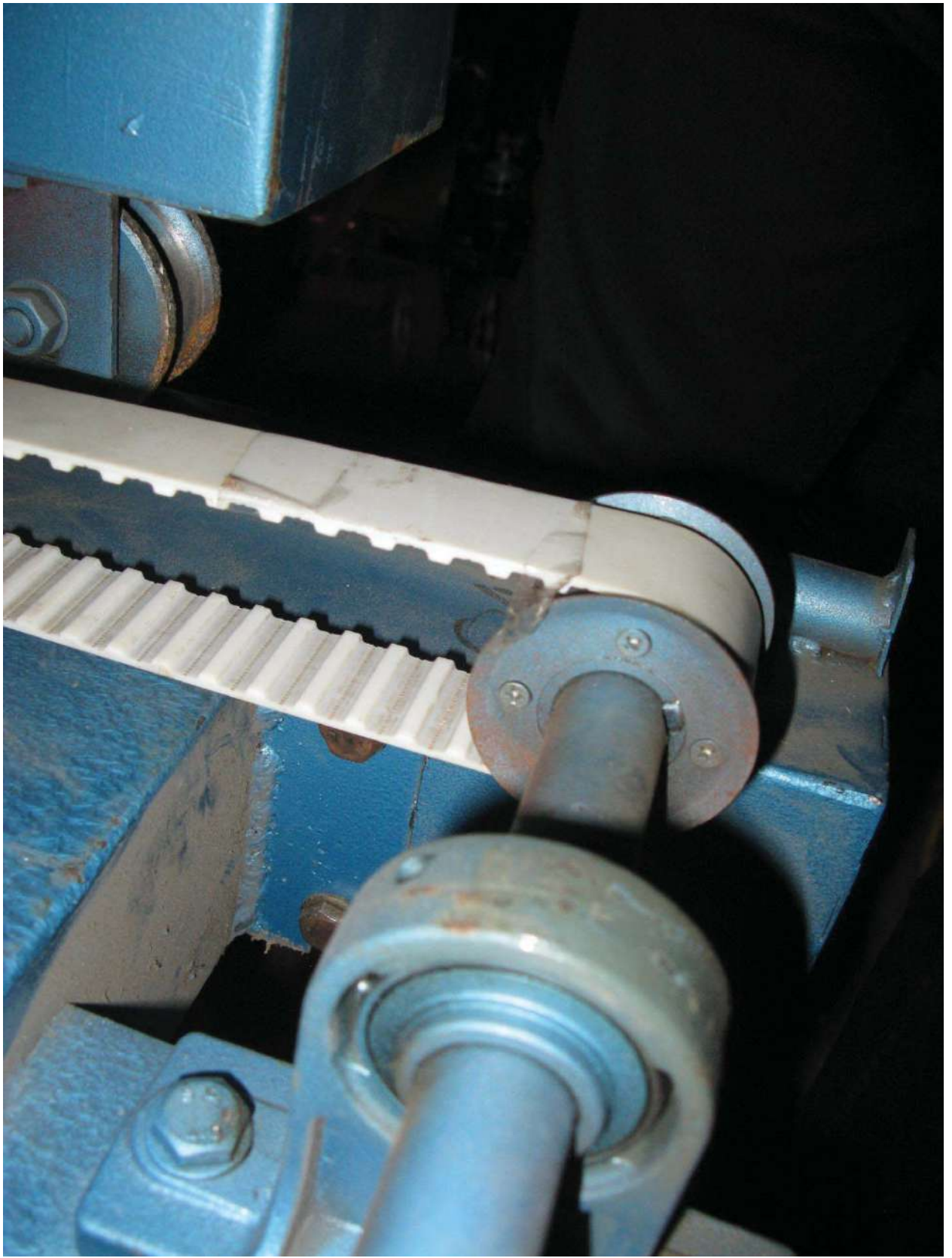
Приводные валы X и Y координат необходимо смазывать – это важно .

При регулярной смазке уменьшается износ и уровень шумности работы машины .





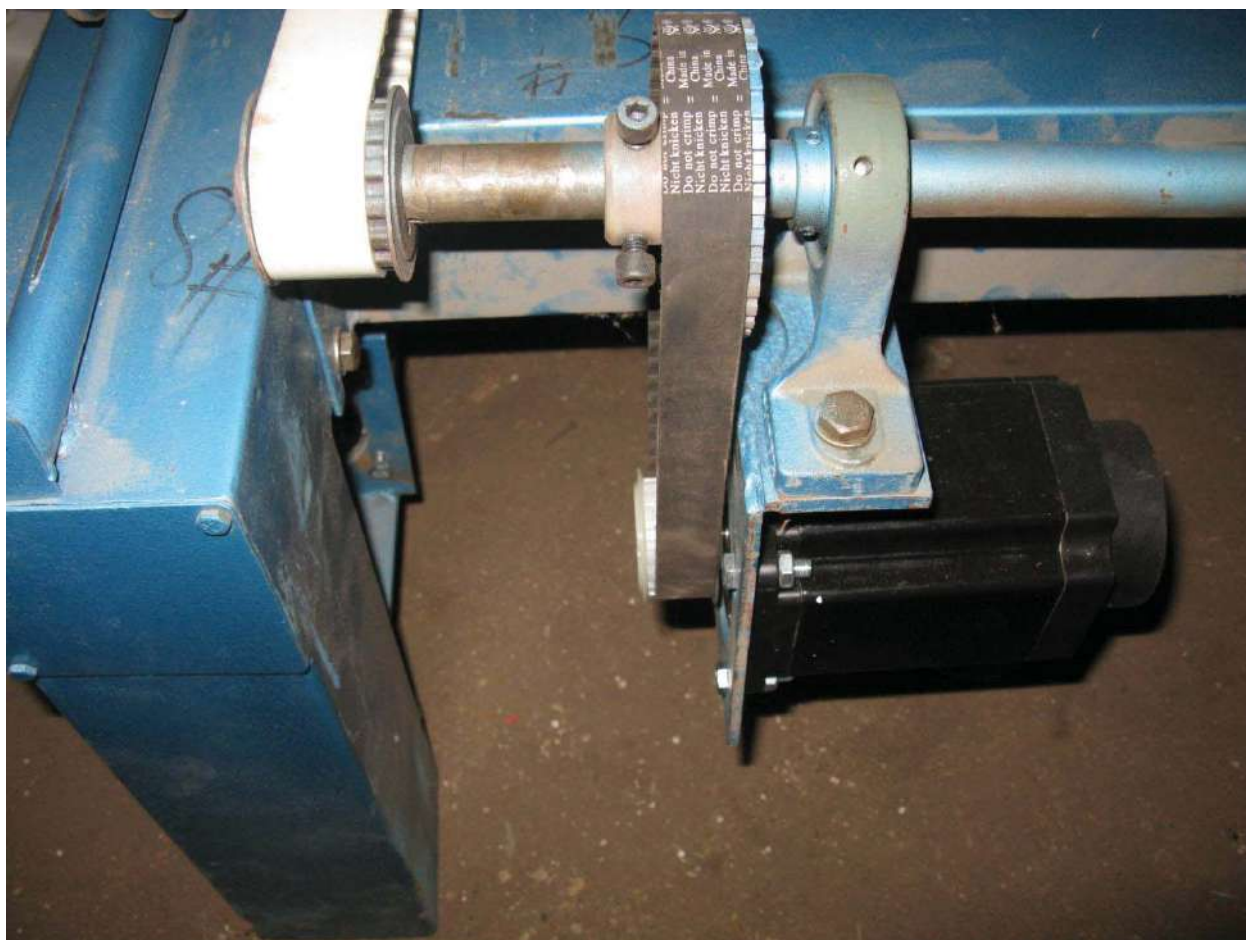




Последовательность сборки :

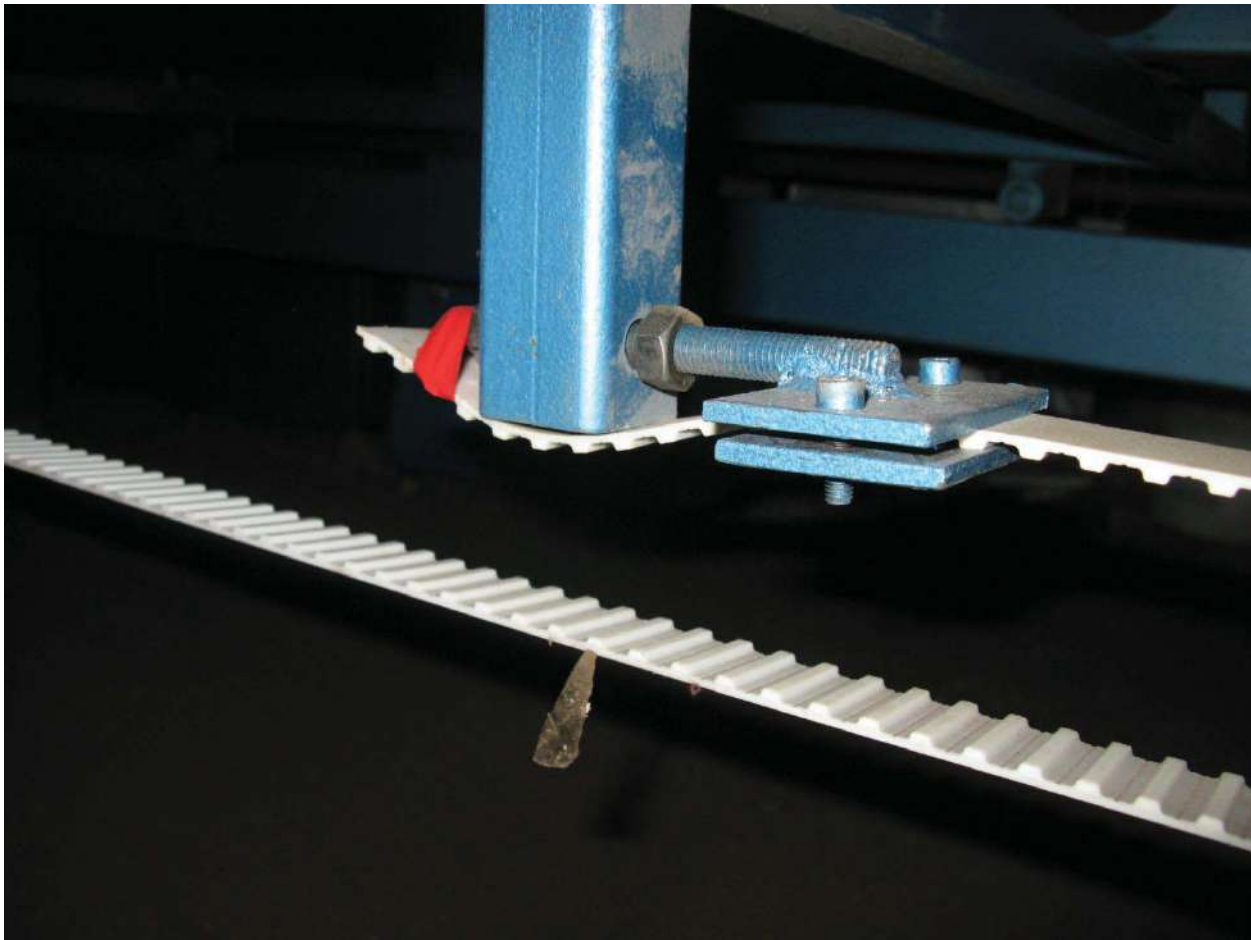
6. Приводные ремни X и Y координат (ремни плоскозубчатые) .

Служат для передачи вращающего момента от двигателя и соединяются в кольцо в местах крепления и зажима :





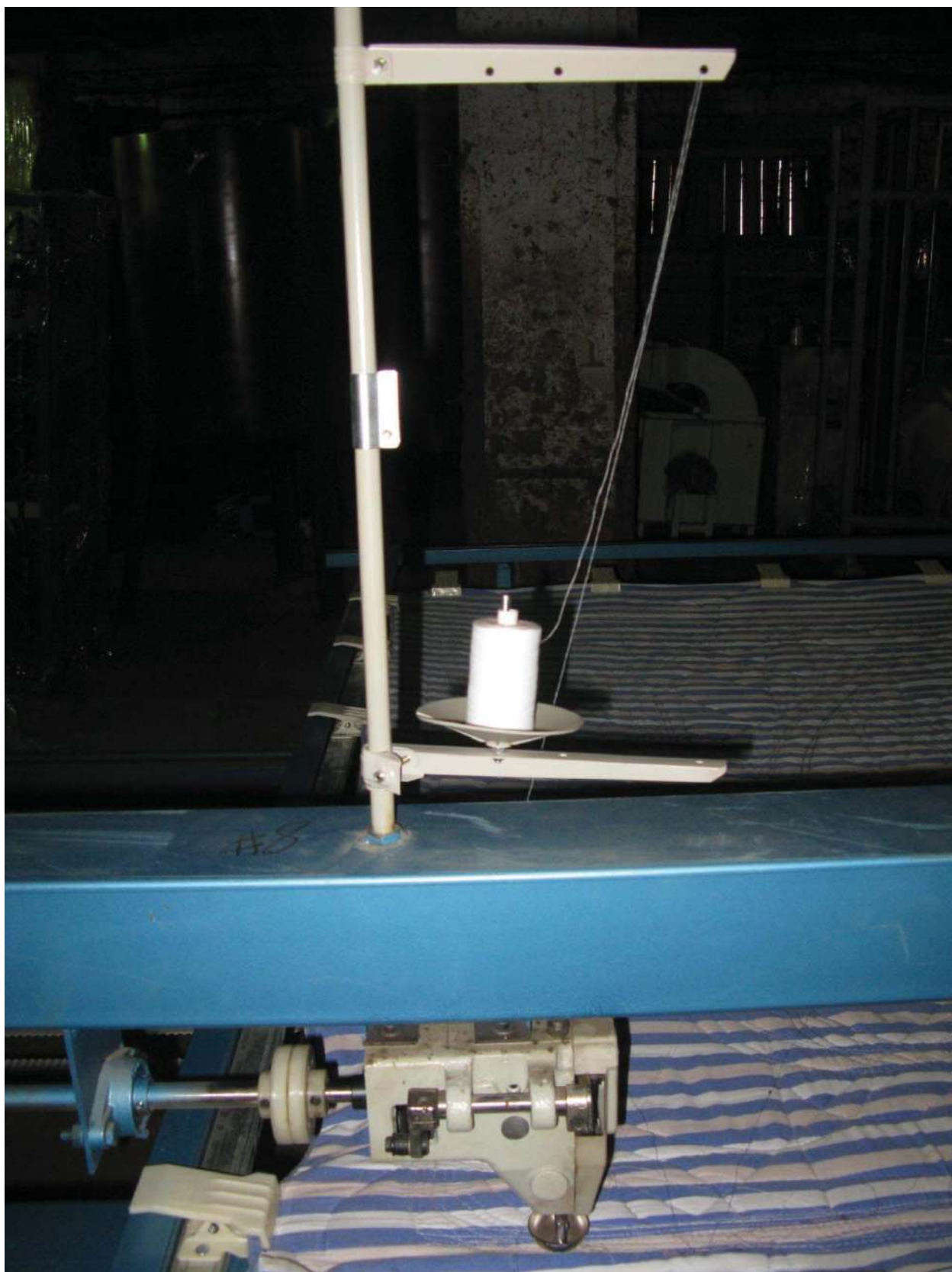








Швейная головка общий вид :







1. Сборка и установка машины .

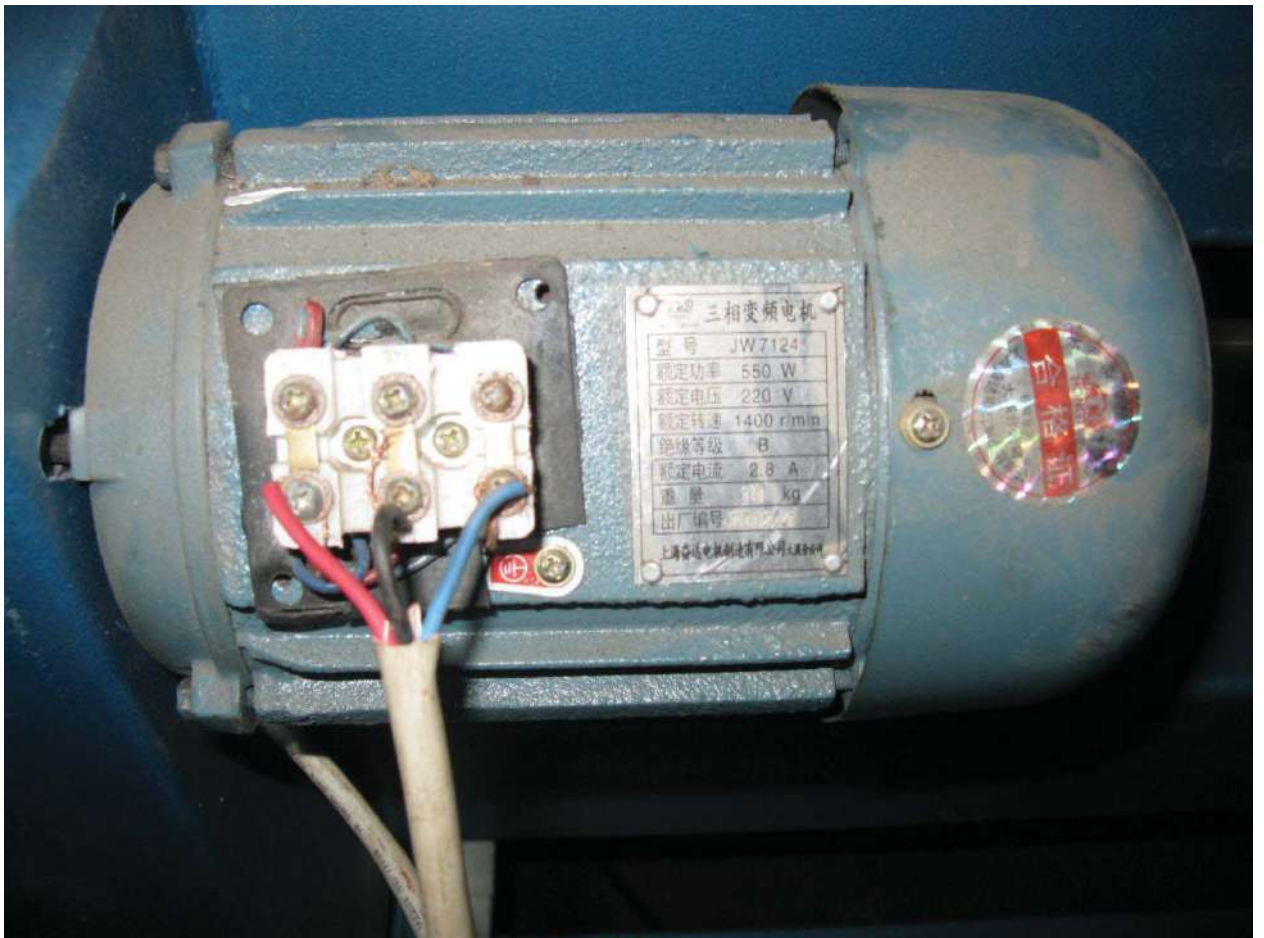
1.2. Монтаж и подключение электрической части .

Монтаж и подключение электрической части состоит из подключения двигателей и компьютерного блока управления .

Подключение двигателей и позиционера главного вала швейной головки :







2. Сборка и установка машины .

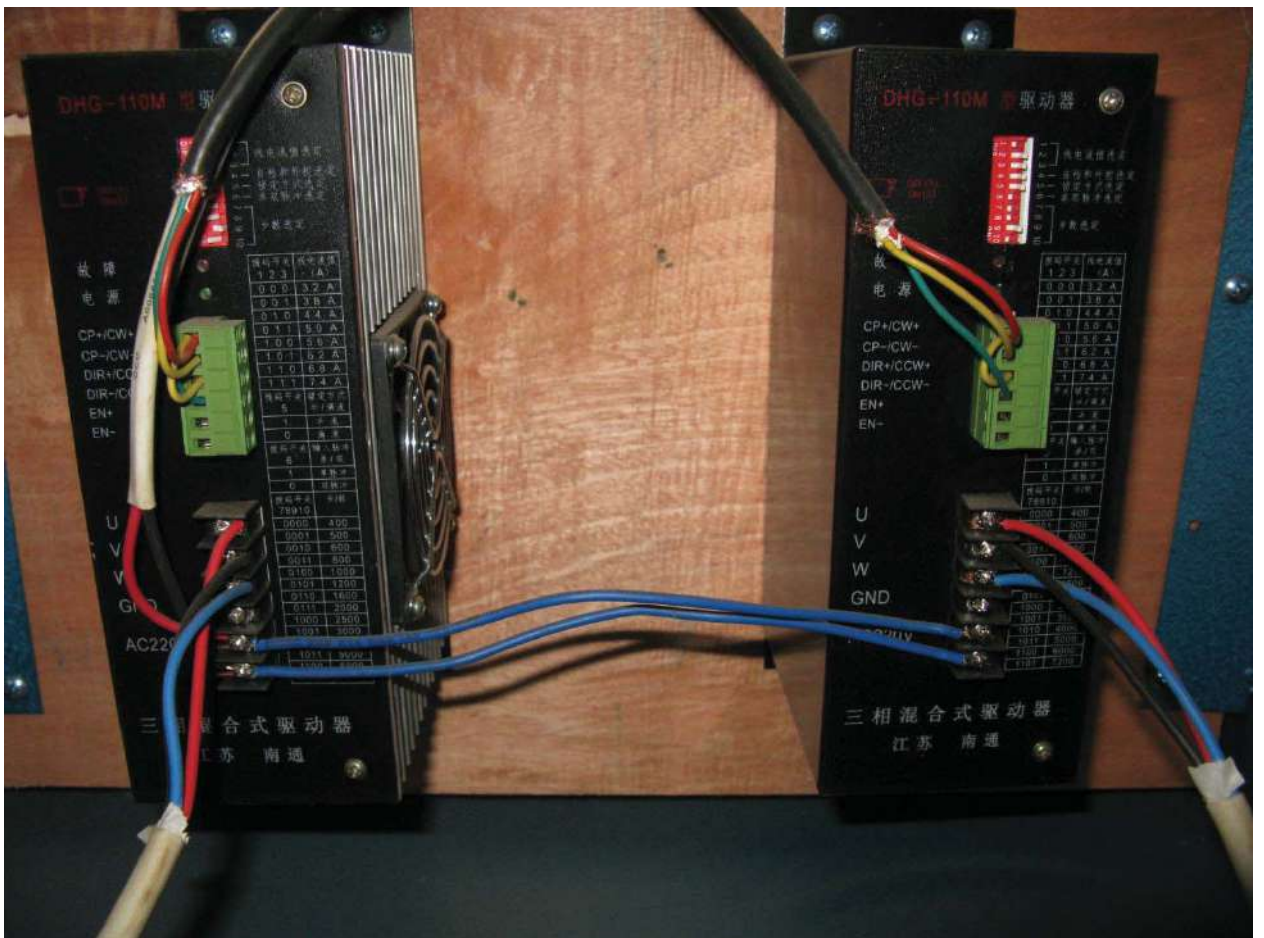
1.3. Монтаж и подключение электрической части .

Монтаж и подключение электрической части состоит из подключения двигателей и компьютерного блока управления .

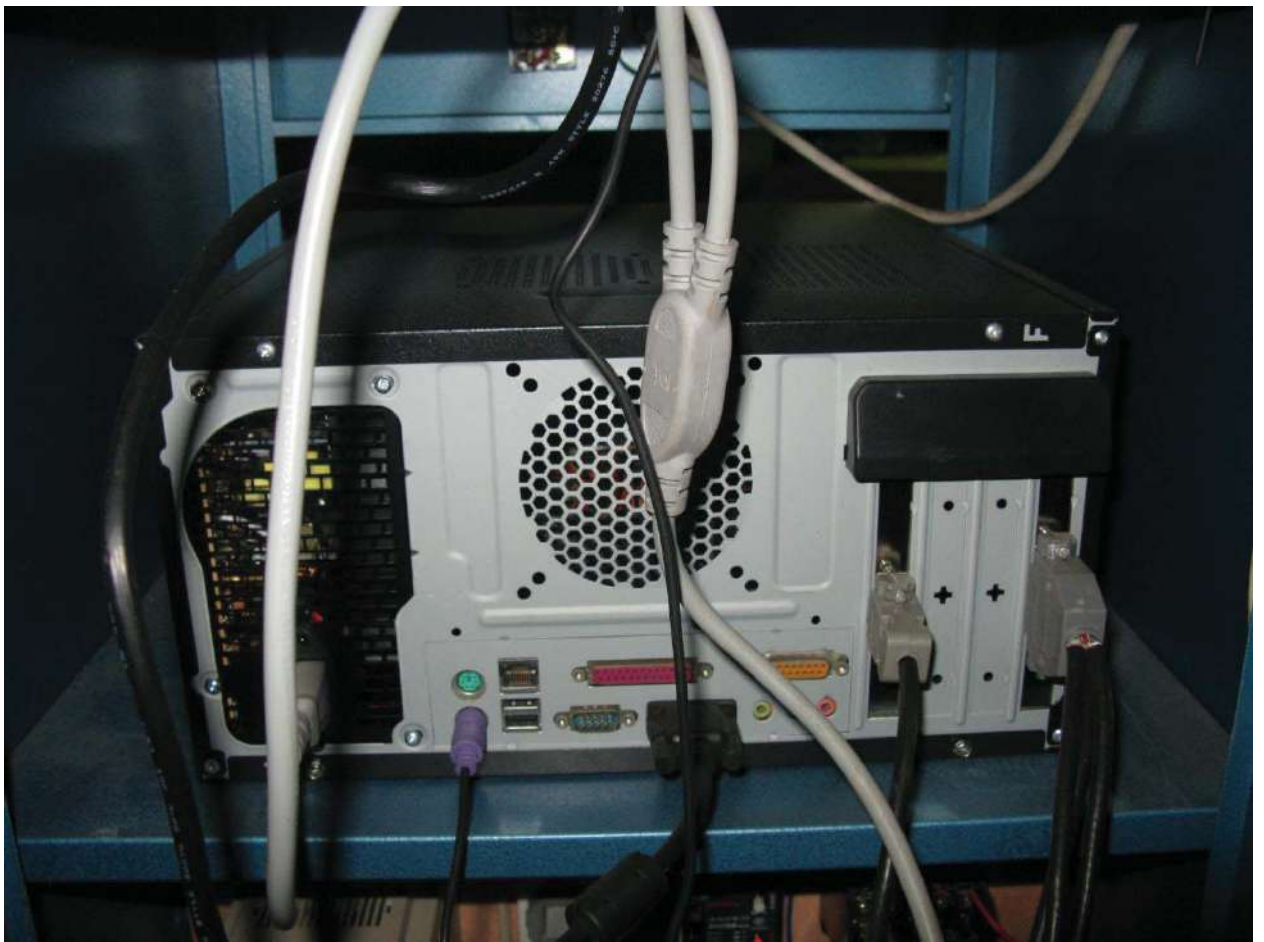
Подключение компьютерного блока управления : (Поставляется в смонтированном виде) .











2. Включение . (Выполняется после проведения всех монтажных работ) .

2.1. Включение автомата электропитания .

Автомат электропитания находится за задней дверкой :

На рисунке автомат в состоянии « ВКЛЮЧЕНО »



2.2. Включение двигателей .

Включение двигателей осуществляется нажатием на зеленую кнопку (находится на передней верхней части шкафа) .

Выключение двигателей осуществляется нажатием на красную кнопку (находится на передней верхней части шкафа) .



2.3. Включение компьютера .

Включение компьютера осуществляется нажатием на кнопку (кнопка находится на передней части системного блока) .



Все включения описанные выше выполнять в указанной последовательности .

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ВАЖНО

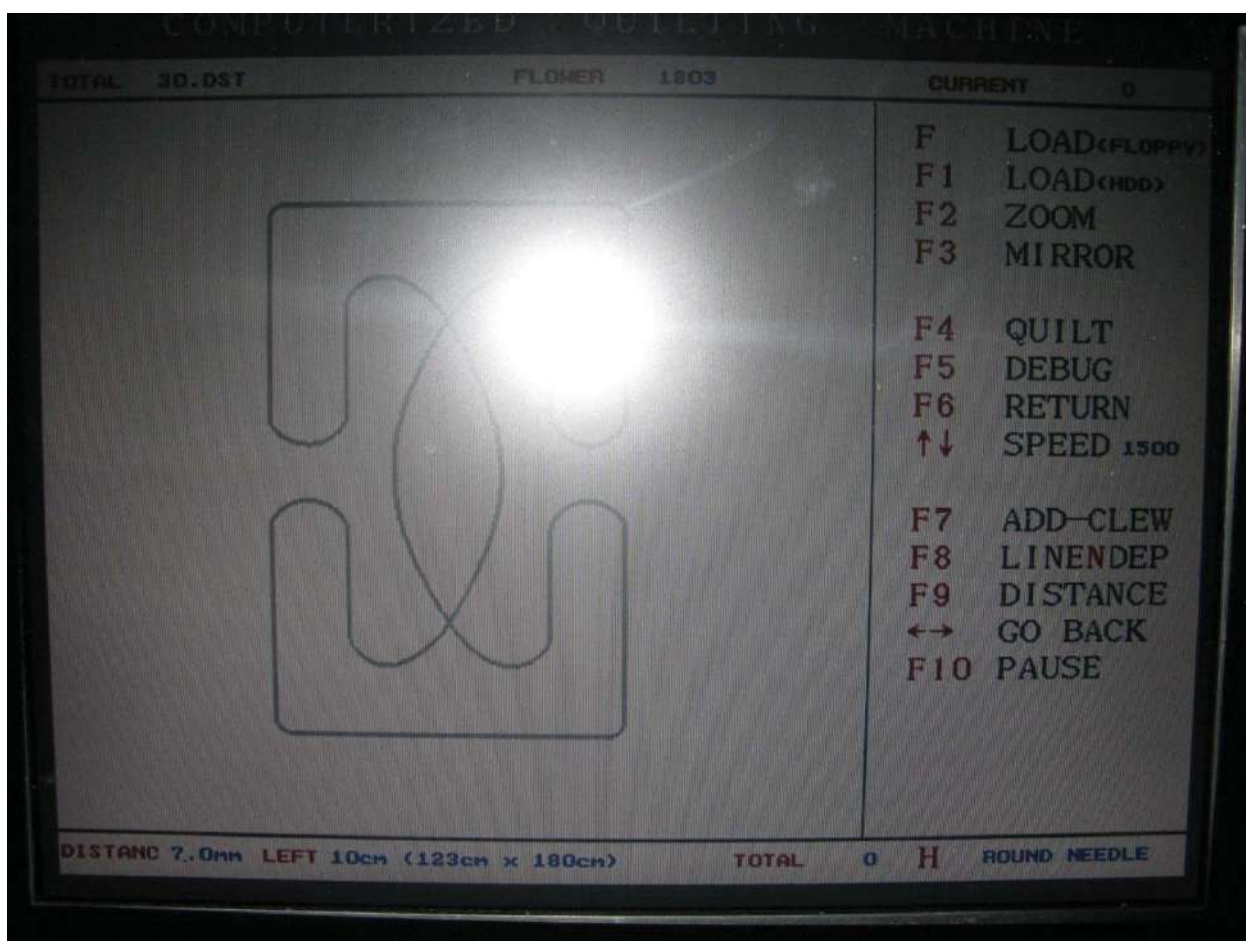
Выбранный вами тип машины имеет закрытый перечень рисунков для стежки , запрещается перепрошивка и любое перепрограммирование .

3. Выбор рисунков .

После включения системного блока и монитора появляется пользовательское меню .

ВАЖНО – Данное меню является общим для целой группы оборудования – поэтому некоторые функции из меню могут отсутствовать .

К примеру F8 в данной комплектации отсутствует .



F1 – выбор рисунка

F2 – установка размеров

F3 – зеркальное отображение
рисунка

F4 – стегать

F5 – тест

F6 – установка нулевого положения

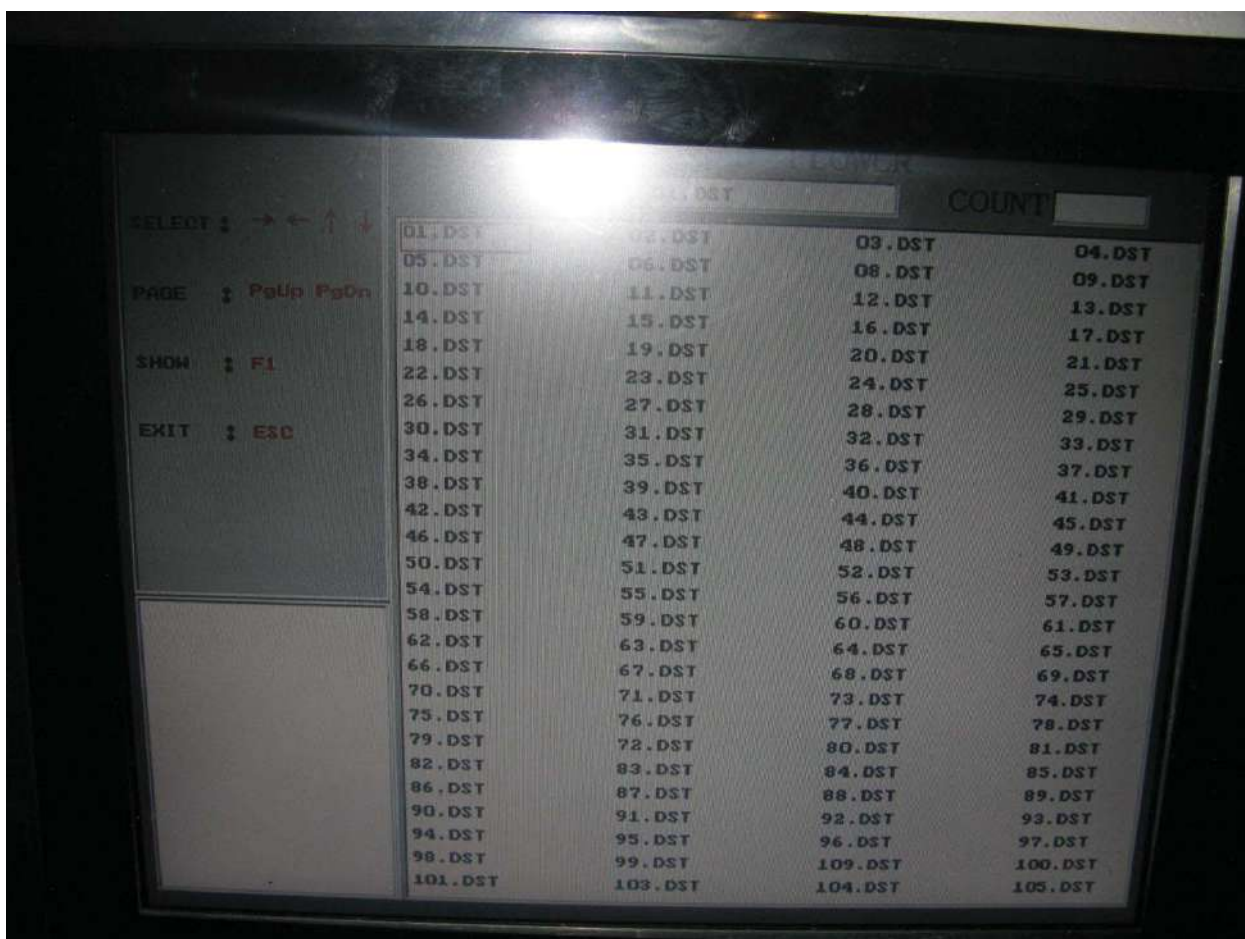
F7 – замена шпульки, заправка нити

F8 – датчик обрыва нити

F9 – размер стежка

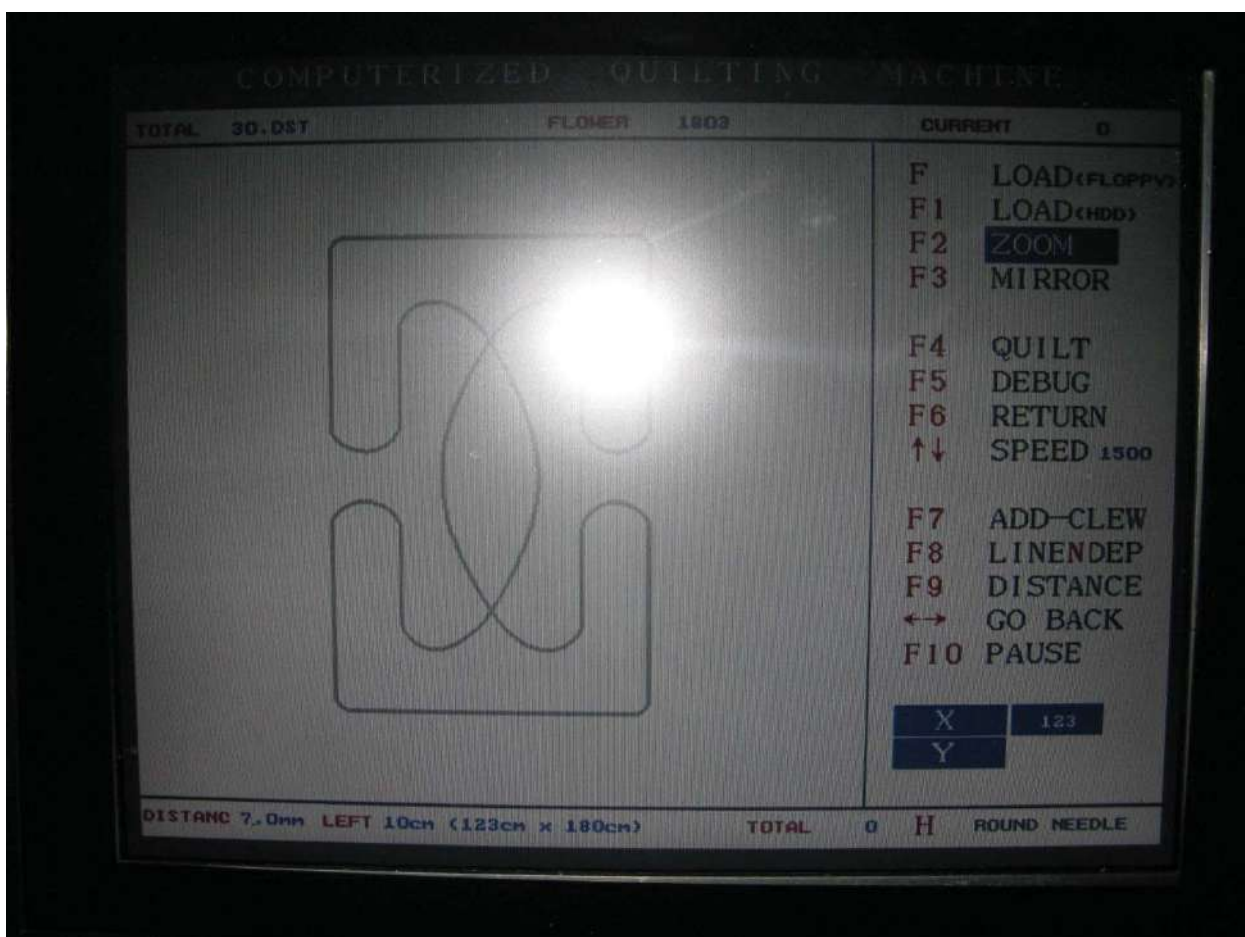
F10/пробел - стоп

3.1. Выбор непосредственно рисунка .



3.2. Работа с выбранным рисунком .

Все рисунки масштабируются под определенный размер (одеяло 2-х спальное , 2 евро и т.д.) .



4. Регулярное обслуживание .

Регулярное обслуживание машины заключается в своевременной смазке и чистке машины .

5. ВАЖНО – Защита от скачков напряжения и прочих негативных факторов .

Наша компания настоятельно рекомендует устанавливать до электропитания машины защитные устройства от скачков напряжения и прочих неблагоприятных факторов (стабилизатор напряжения и т.д.) .

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93