



Мешкозашивочная машина SEWQ SGY2-26-1

Инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск(8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону(863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград(4012)72-03-81	НабережныеЧелны(8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	НижнийНовгород(831)429-08-12	Санкт-Петербург(812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск(8422)24-23-59
Владивосток(423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь(3652)67-13-56	Хабаровск(4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск(391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск(351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец(8202)49-02-64
Екатеринбург(343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль(4852)69-52-93

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- ✓ Тип стежка – однониточный цепной
- ✓ Длина стежка – 6,5 мм (фиксированный)
- ✓ Скорость – 1250 ст./мин.
- ✓ Тип иглы – DNx1 #25
- ✓ Мощность - 90 W
- ✓ Вес – 5,9 кг

2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. СМАЗКА (Рис.1)

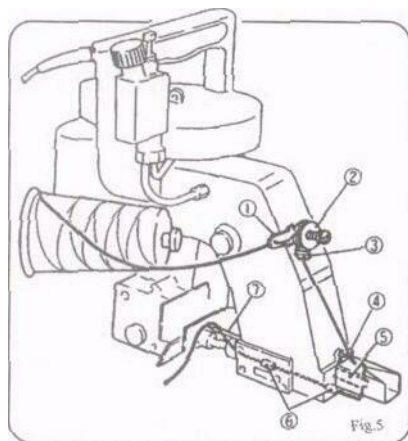
Своевременная смазка позволяет держать машину в хорошем эксплуатационном режиме. Залейте масло в специальный резервуар (емкость 0,045л). Чтобы обеспечить поток масла по машине – выдвиньте 10 раз кнопку резервуара. Этого распределения масла достаточно для четырех часов работы при нормальном эксплуатационном режиме. Не разрешается работать машиной без масла.

2. УСТАНОВКА ИГЛЫ (Рис. 2,3,4)

Поверните шкив до тех пор пока игловодитель не встанет в верхнее положение. Ослабьте зажимающую иглу гайку на игловоде и установите Иглу в игловоде до упора. Убедитесь, что установили Иглу с ее вогнутой частью правильно (!) по отношению к петлителю. Сильно закрутите гайку, иначе Игла во время работы может ослабнуть.

3. ЗАПРАВКА НИТИ (Рис.5)

Машина поставляется с завода с уже заправленной нитью. На рис.5 показана правильная заправка нити.

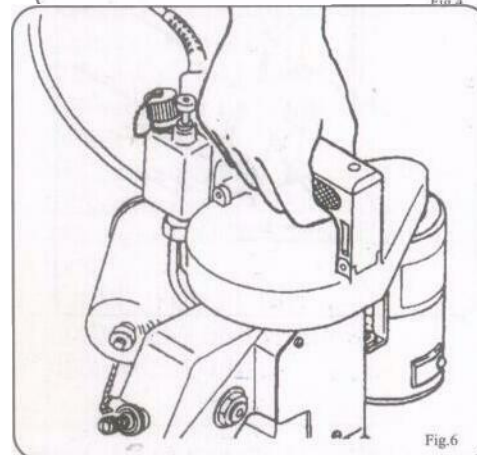
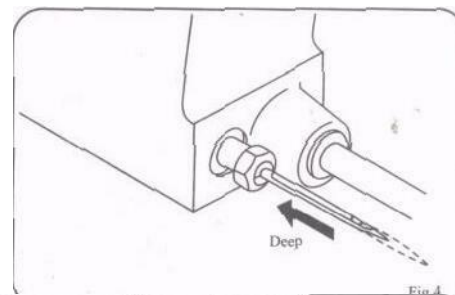
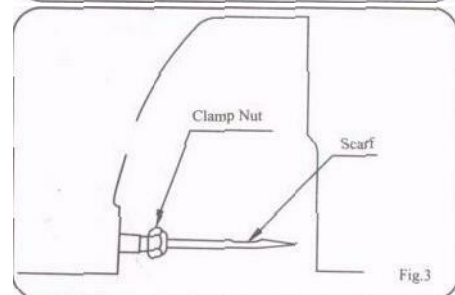
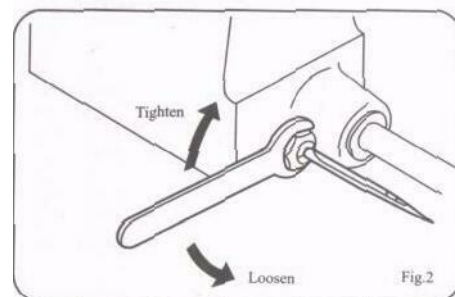
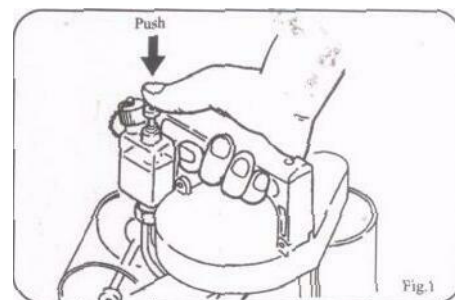


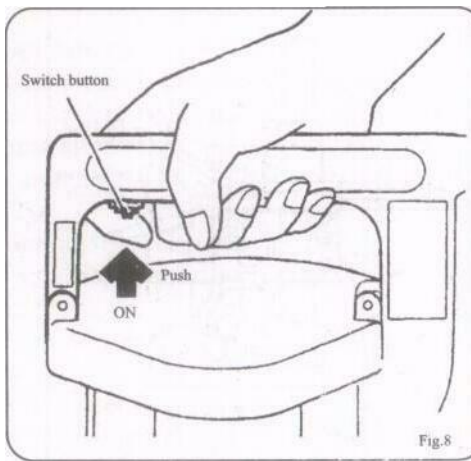
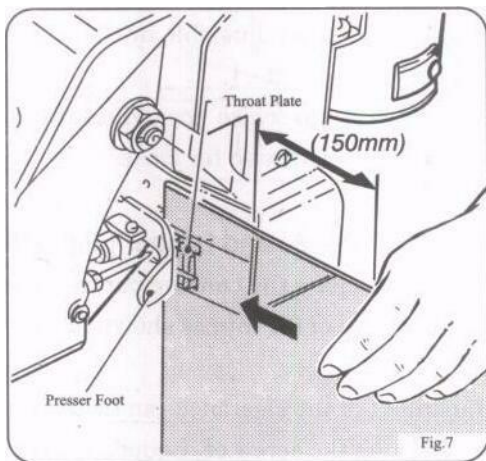
3. НАЧАЛО РАБОТЫ

Перед стартом, удостоверьтесь что машина комплектна. Держите машину в вашей правой руке, а Ваш указательный палец на кнопке включения, расположенной на нижней части ручки. (Рис. 6) Держите мешок в левой руке и слегка и подсуньте мешок под игольную пластину (Рис.6)

При работе старайтесь держать мешок ровно, не тяните и не задерживайте мешок

После того, как закончиться мешок - прошейте еще 3 см. и отпустите кнопку включения и обрежьте нить. (Рис. 7)





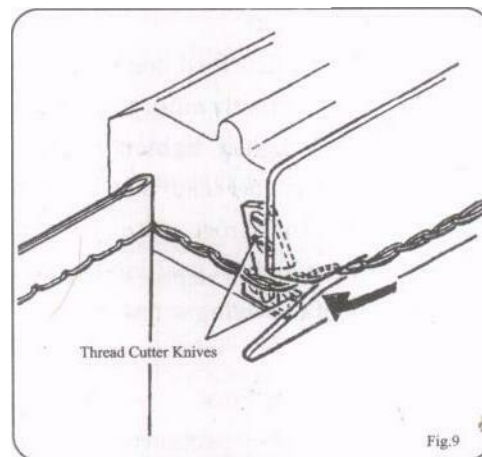
4. РЕГУЛЯТОРЫ

Важно!

Регулируя машину или заменяя запасные части всегда отключайте машину от электричества .
Это важно для безопасности оператора.

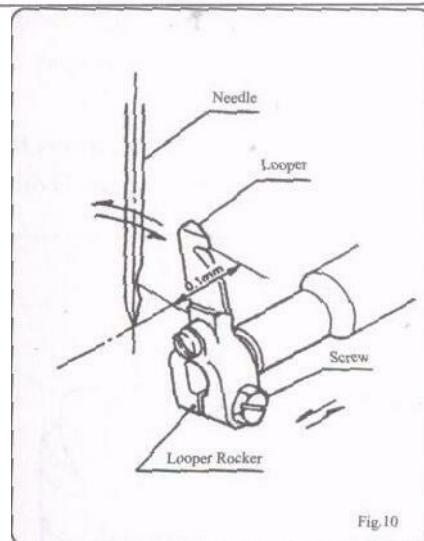
4 -1. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

Натяжение нити регулируется регулятором натяжения, поворачивая гайку для ослабления против часовой стрелки , а для натяжения – по часовой стрелке.



4-2 ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ (рис. 10)

Соотношение иглы и петлителя показано на рис. 10.
Регулирование соотношения может быть сделано после ослабления винта поводка петлителя.



4 - 3 . ПОЛОЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

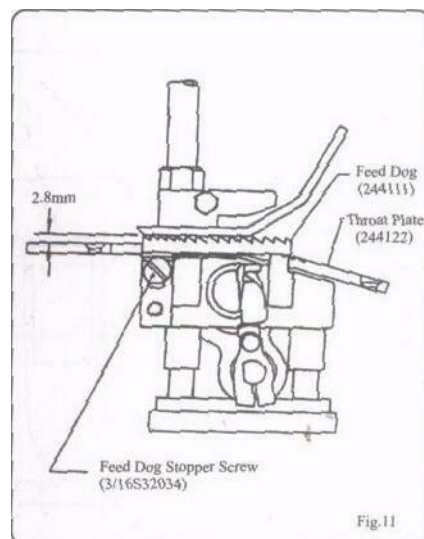
Устанавливая заново двигатель ткани - винтом отрегулируйте положение его по отношению к игольной пластине. Проверьте, чтобы зубцы были на 2-8 мм выше пластины когда двигатель ткани находится в самом высоком положении перед заключительным затяжением винта.

4 - 4 ДАВЛЕНИЕ ЛАПКИ

Для правильной регулировки давления лапки, выньте ограничитель иглы и ослабьте винт стержня лапки. Опустите стержень лапки, чтобы увеличить давление , поднимите – чтобы уменьшить После регулирования, закрутите винт сильно.

4 - 5. Для замены или регулирования Эксцентрика хода игловода, обратитесь к рис. 12.

Открутите винт (1) и разъедините эксцентрик (2) от кронштейна игловодителя(3). После ослабления гайки(4) , отрегулируйте соотношение между Шатуном (5) и Концом эксцентрика, так, чтобы игловодитель переместился в центр между верхними и более низкими Втулками игловодителя. (Ход игловодителя - 37 мм). Чтобы установить эксцентрик (7) главного вала (8) сожмите винт (9) и винт (9'') главного вала (эксцентрик (7) должен связаться с кольцом (9)немного.) Положение Иглы приспособлено так, чтобы расстояние между пунктом Иглы (в ее самом высоком положении) и игольной пластиной было 13 мм, после ослабления винта на игловодителе .



5. Система смазки

1. Операция

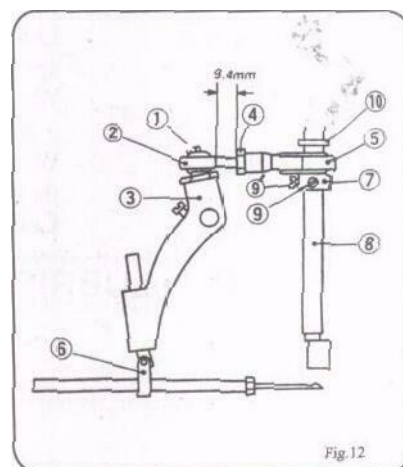
Система смазки включает насос и резервуар.

Резервуар рассчитан максимально на 0,045 л.
(Эффективный
объем – 0,028 л.)

Управление системой смазки

1. Сначала отвинтите крышку резервуара наполовину.
2. Поднимите кнопку к ее самому верхнему положению (высота выхода кнопки 12 мм)
3. Когда масло залито, кнопка автоматически возвратится к ее начальному положению.
4. Наконец, закройте крышку, чтобы предотвратить утечку масла в течение операции.

* Повторенное воздействие на кнопку без первого ослабления крышки может произвести отрицательное давление в резервуаре.



2. Обслуживание

1. Держитесь вдали от пыли, когда заливаете масло.
2. Норма заливки установлена в расчете 0,008 л. в толчок.
3. При высоких температурах по фильтрам может бежать жир(А). Это нормально, т.к. при сборке на заводе используется жир.
4. Резервуар сделан из плотного полиэтилена. Держитесь вдали от огня и воздержитесь от использования органического бензола, или химикалий ксилола для очистки. Периодически проверяйте работу масляного насоса.

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неполадка	Причина	Методы устранения
Не смазывается	Низкий уровень масла	Долейте масло
Нет петлеобразования	Неправильно установлена игла. Неправильное соотношение иглы и петлителя	Установите правильно иглу Отрегулируйте соотношение
Масло не продвигается по фильтрам	Засорены фильтры или масляный резервуар	Замените резервуар
Кнопка резервуара не возвращается назад	Накопилась пыль или долгий перерыв в работе	Замените резервуар
Утечка масла	Повреждение или износ маслососа	Замените маслосос

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

В конце каждой смены необходимо очистить машину от грязи, мусора, пыли и т.д. Для этого необходимо использовать специальные щетки для очистки или компрессор. Также необходимо проверить наличие масла в резервуаре и его давление.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск(8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону(863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград(4012)72-03-81	НабережныеЧелны(8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	НижнийНовгород(831)429-08-12	Санкт-Петербург(812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск(8422)24-23-59
Владивосток(423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь(3652)67-13-56	Хабаровск(4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск(391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск(351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец(8202)49-02-64
Екатеринбург(343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль(4852)69-52-93