

Ручная концевая раскройная линейка CISMA CM-DB-1

Инструкция по эксплуатации



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск(8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток(423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград(4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
НабережныеЧелны(8552)20-53-41
НижнийНовгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону(863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь(3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск(8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск(4212)92-98-04
Челябинск(351)202-03-61
Череповец(8202)49-02-64
Ярославль(4852)69-52-93

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Ручная концевая раскройная линейка фирмы CISMA модели CM-DB-1 является удобным в работе высокопроизводительным устройством, которое используется на небольших швейных предприятиях.

В состав устройства входят:

Передний подъемник (рис. 1 и 2) – состоит из двух частей: неподвижная – струбцина крепления переднего подъёмника (1) к раскройному столу и подвижная часть – подъёмный механизм направляющей линейки (2). Он состоит из направляющего стержня (3) цилиндрической формы который перемещается вверх и вниз в направляющих роликах (4). К струбцине при помощи прижимной пластины (5) крепится плоский ремень (рисунок 1 позиция 8).

Задний подъемник (рис. 1 и 2) - в его состав входит струбцина крепления заднего подъемника (7) к раскройному столу, а также подвижная часть (8), которая перемещается вверх и вниз в направляющих роликах (9). Обе части обоих подъемников соединены плоским ремнём проложенным через ролики (10), (11), (12) и прикрепленным к неподвижным частям (1) и (7) подъемников с помощью пластин (5) и (13).

Направляющая линейка раскройной машины (рис. 5) (1) крепится к подъемному механизму направляющей линейки с помощью четырех болтов (2) с квадратными гайками (3). На лицевой стороне направляющей линейки имеется паз (4) в который устанавливается раскройный нож. На тыльной стороне направляющей линейки наклеена лента (5). Торцы направляющей линейки закрывают пластмассовые заглушки (6) фиксируемые двумя винтами (7), к которым прикручиваются демпферные пружины (8) и (9). В случае если ручная концевая раскройная линейка имеет модификацию раскройного ножа с длинной ручкой, то такая модификация комплектуется пружинами одинаковой длины. Если модификация раскройного ножа имеет короткую ручку то пружины имеют разную длину и короткая пружина (8) прикручивается винтами к заглушке, устанавливаемой над передним подъёмником, а длинная (9) пружина прикручивается к оставшейся заглушке, устанавливаемой над задним подъёмником.

Раскройный нож (рис. 6) В его состав входят следующие компоненты : опора для крепления всех компонентов (1) с креплением для контр ножа (2), двигатель (3), дисковый нож (4), счётчик отрезанных слоёв (5), ручка с кнопкой включения (рисунок 7), точильное устройство (6) и противовес (7). Всё это выглядит следующим образом. В корпусе раскройной машины установлен двигатель который приводит дисковый нож в движение при помощи прямой передачи крутящего момента. Дисковый нож прикрыт защитным кожухом (8) с закреплённым на нём ограничителем высоты (9) раскраиваемого материала. В верхней части защитного кожуха установлено точило

состоящее из точильного камня (10) вкрученного в подпружиненную кнопку (11). Двигатель раскройной машины включается кнопкой (рис. 7) расположенной на рукоятке. В противоположную сторону раскройной машины вкручивается противовес (7).

Счетчик слоев (фото 3) - это электронное или механическое устройство, которое состоит из корпуса (1) установленного на раскройной машине, в котором находится индикатор (2), выключатель (3) и кнопка сброса (4). Счётчик меняет значение индикатора при каждом нажатии на кнопки.

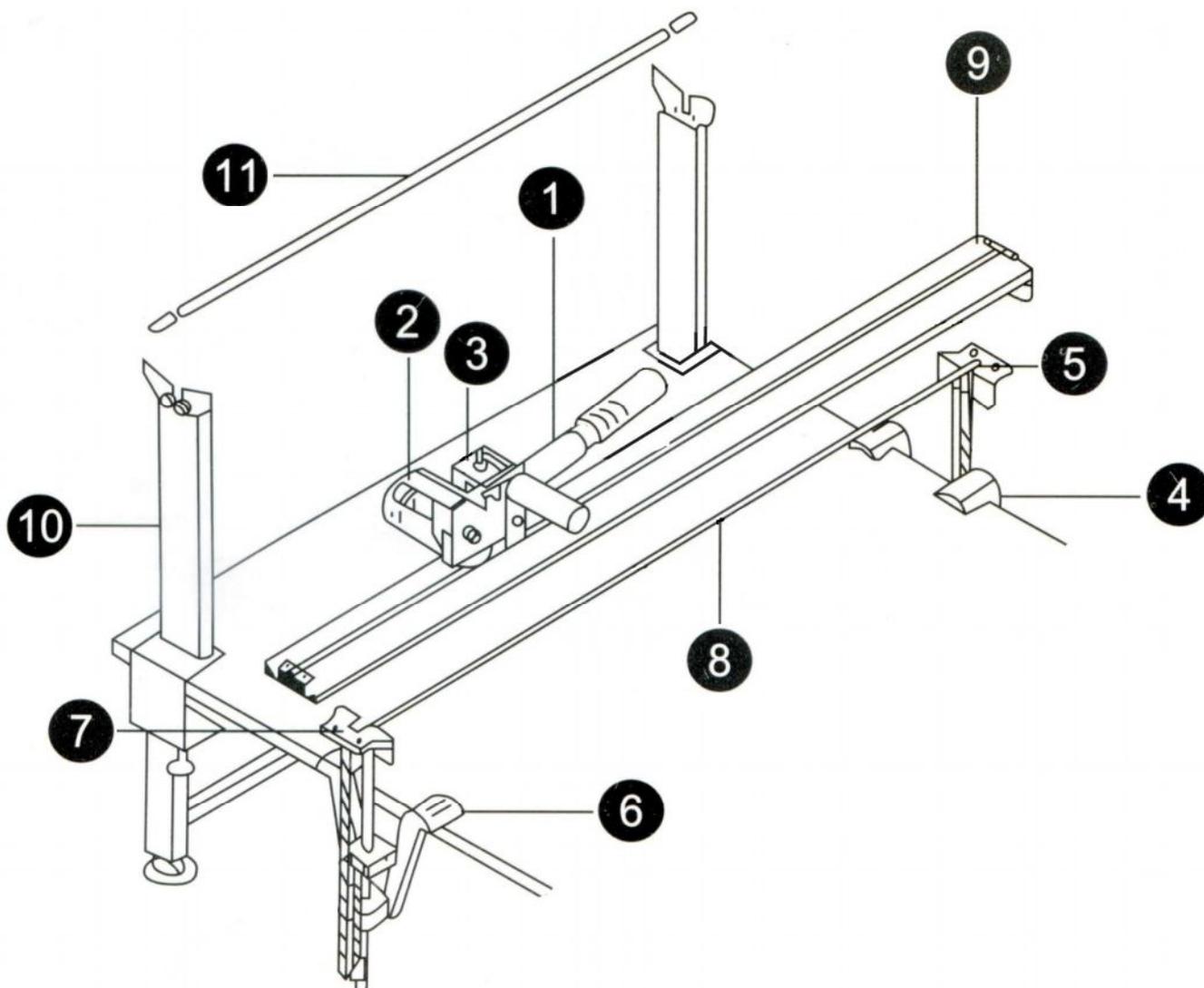


Рисунок 1

1. Раскройная машина; 2. Мотор раскройной машины; 3. Счётчик слоёв; 4. Струбцина переднего подъёмника; 5. Передний подъёмник; 6. Струбцина заднего подъёмника; 7. Задний подъёмник; 8. Ремень подъёмного механизма; 9. Направляющая линейка раскройной машины; 10. Стойки устройства для размотки ткани; 11. Штанга для рулона с материалом.

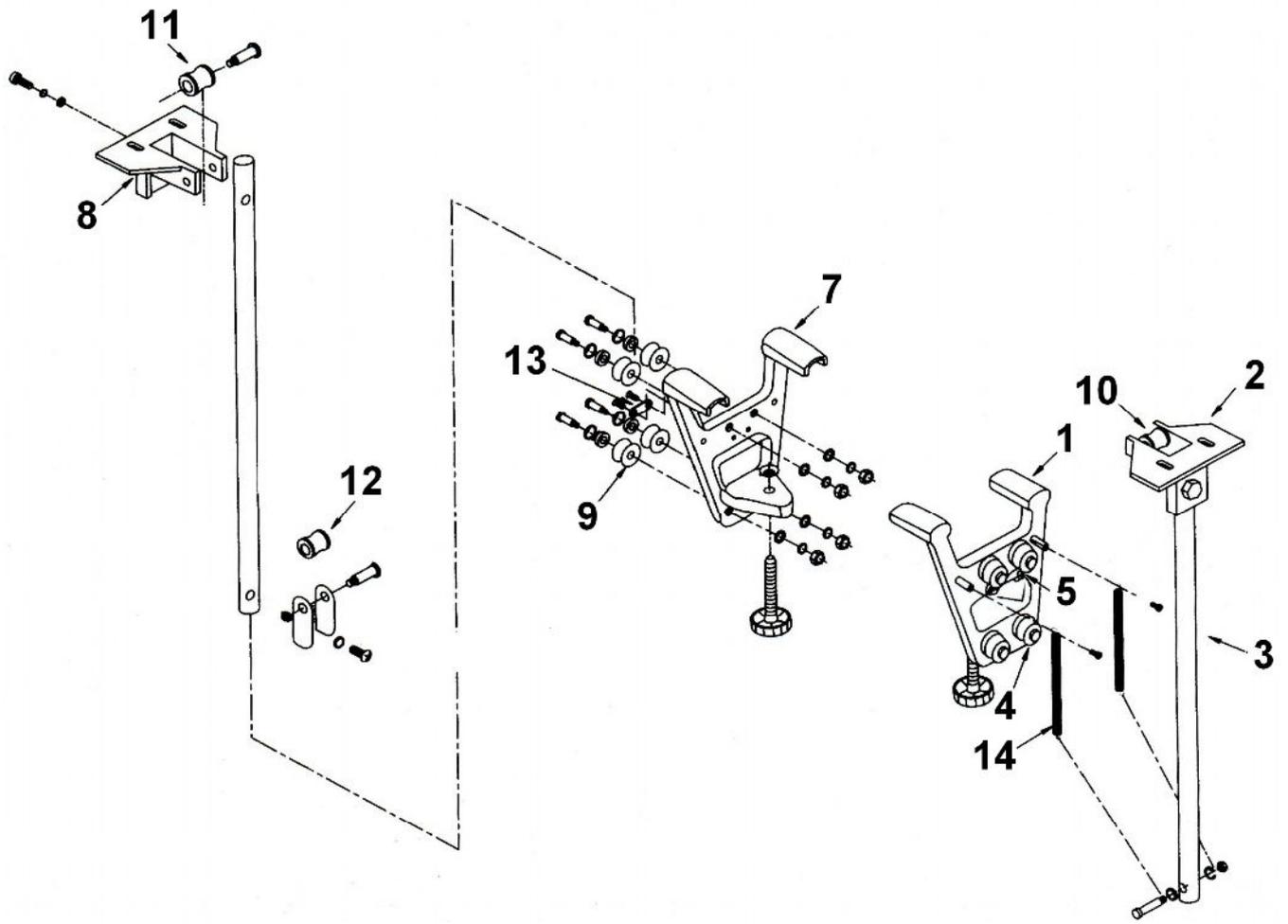


Рисунок 2

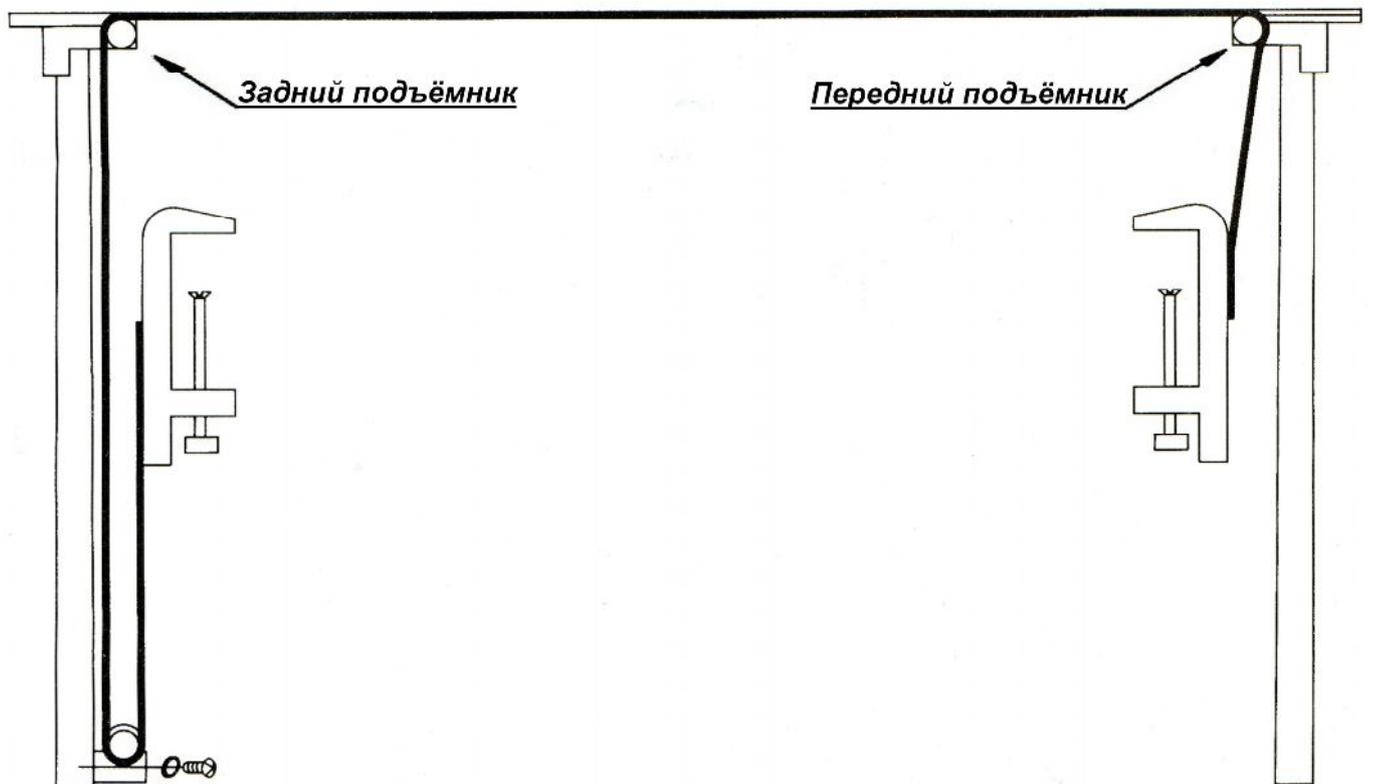


Рисунок 3

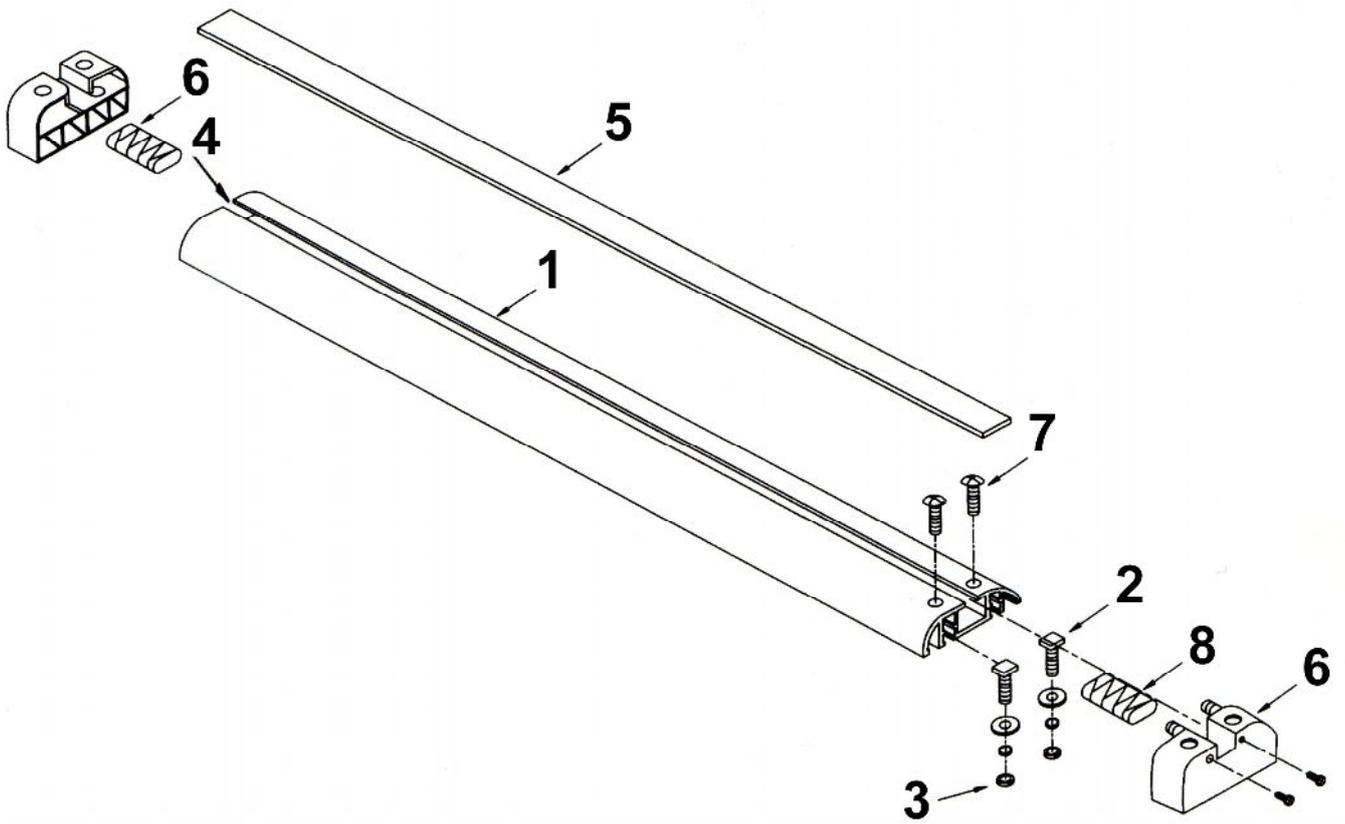


Рисунок 5

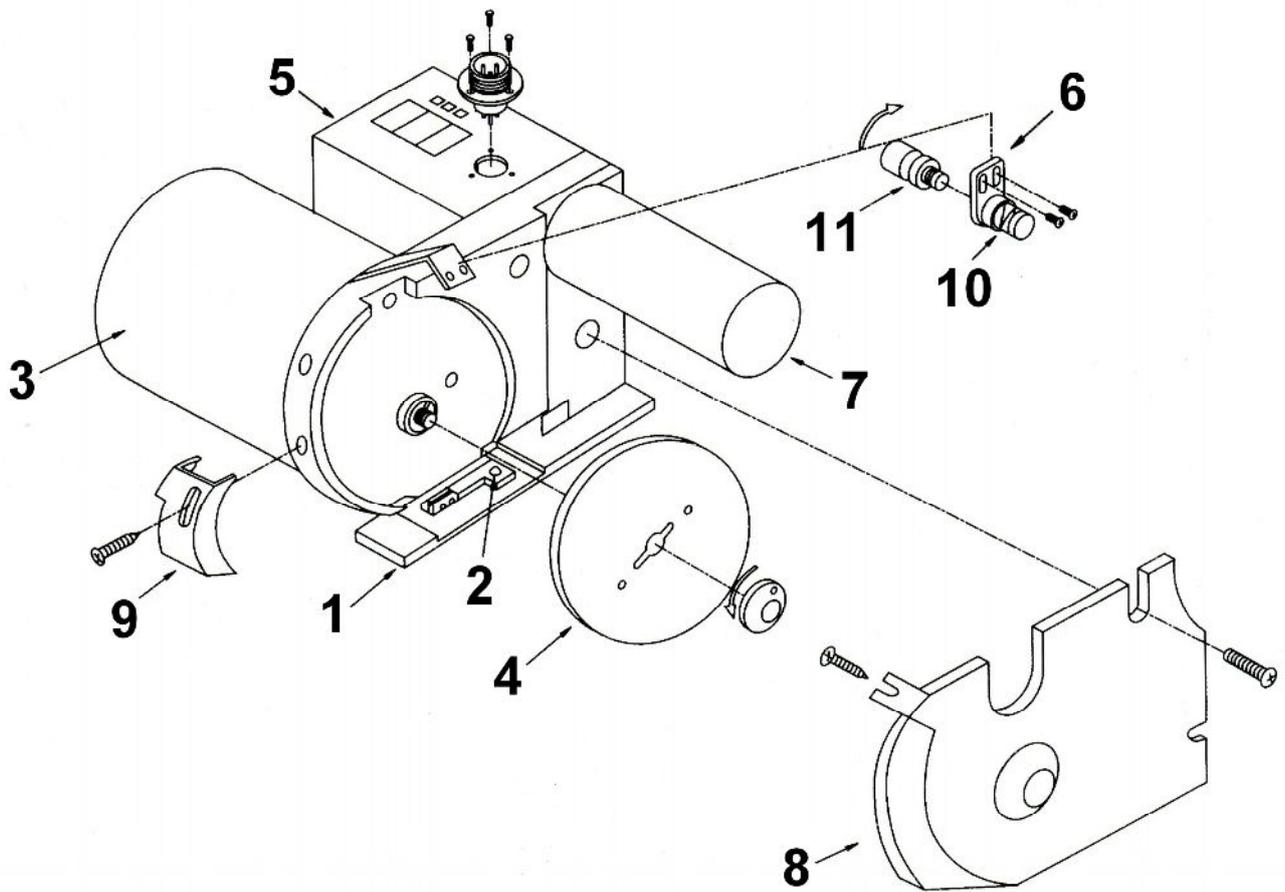


Рисунок 6



Фото 1

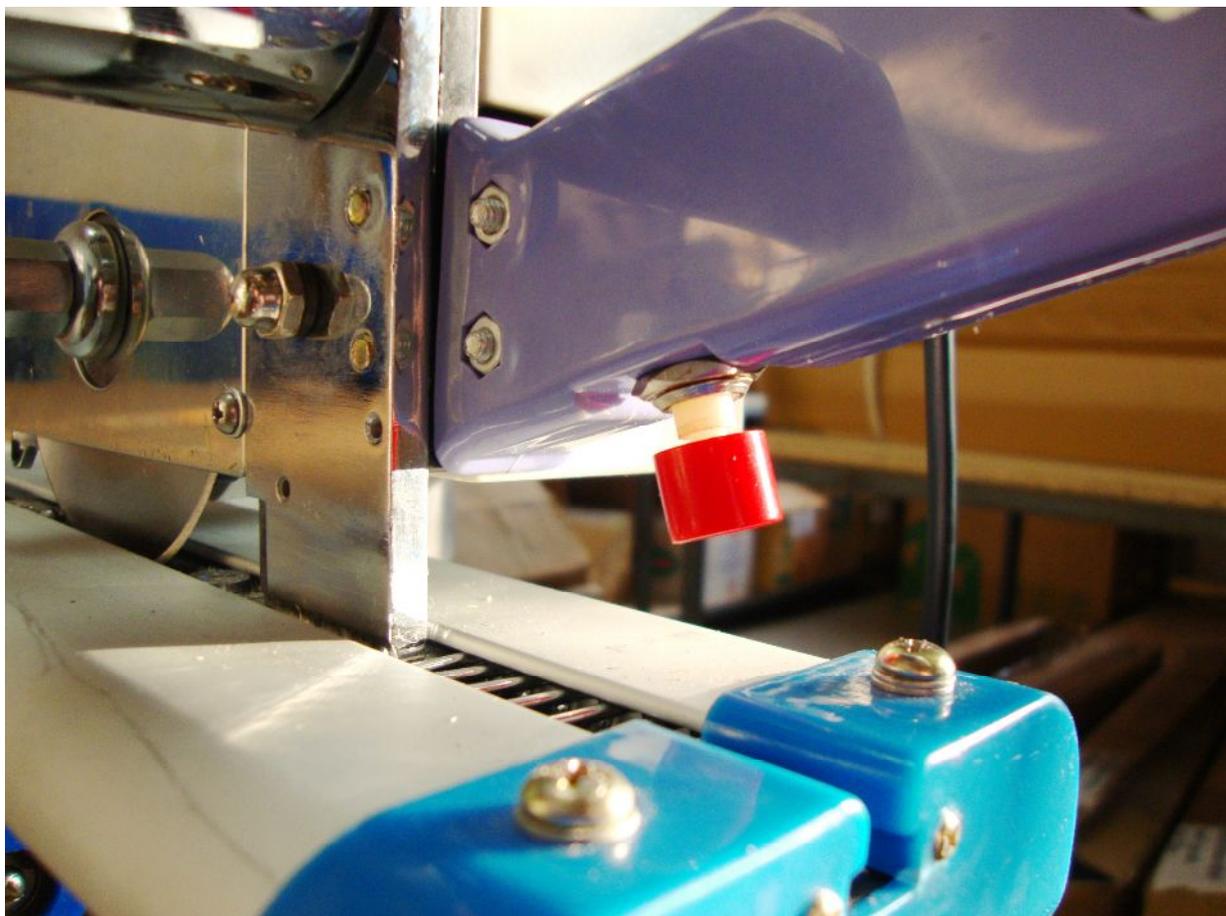


ФОТО 2

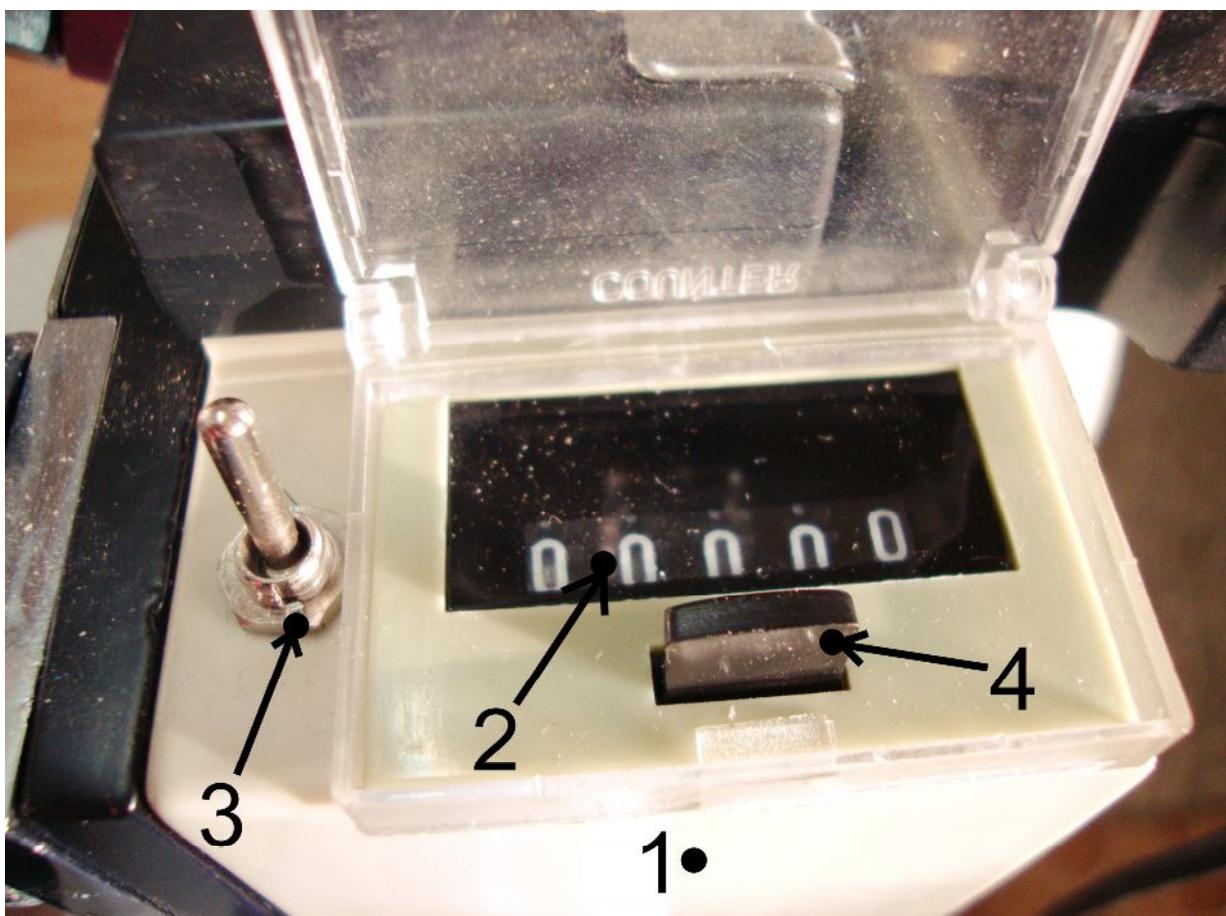


ФОТО 3

МОНТАЖ ОТРЕЗНОЙ ЛИНЕЙКИ CISMA CM-DB-1

Отрезная линейка устанавливается на раскройном столе в непосредственной близости к устройству для размотки материала.

Сборка ручной концевой раскройной линейки CM-DB-1 осуществляется следующим образом:

1. К краю раскройного стола в определенном потребителем месте наживить струбцину переднего-подъемника.
2. На противоположной стороне стола, напротив переднего подъемника, наживить струбцину заднего подъемника.
3. Достать из коробки плоский ремень и прикрутить прижимной пластиной один конец ремня к переднему подъемнику. Провести последовательно как указано на рисунке 3 через ролик (рис. 2 поз. 10), потом над столом и через ролики (11) и (12) в заднем подъемнике. Зажать конец ленты прижимной пластиной.
4. Зафиксировать пружины 14 (Рис. 2) одним концом к струбцине, а другим концом к стержню переднего подъемника, как указано на фото 1
5. На монтажные подъемники переднего и заднего подъемников установить направляющую линейку. Линейку прикрепить с помощью 4-х болтов и 4-х гаек.
6. Натянуть ремень (14), потягивая за один конец таким образом, чтобы линейка лежала всей поверхностью на раскройном столе, и потом зажать прижимную пластину. Несколько раз поднять и опустить направляющую линейку за конец прикрученный к переднему подъемнику. Если один из концов при опускании линейки не полностью прилегает к поверхности стола то нужно провести регулировку натяжения ленты подъемного механизма. Регулировку произвести следующим образом: натянуть или ослабить натяжение ремня, чтобы при опускании линейки на рабочий стол, она прилегала к столу всей поверхностью.
7. Окончательно затянуть струбцины заднего и переднего подъемников.
8. Достать из упаковки раскройную машинку и противовес. Вкрутить противовес сбоку ножа Раскройная машина вставляется в направляющую ножа линейки таким образом, чтобы рукоятка была направлена к переднему подъемнику.
8. Прикрутить пружину самовозврата (длинная – если комплектация с длинной ручкой) раскройного ножа от заднего подъемника к пластмассовой заглушке раскройной линейки с помощью двух болтов и гаек. Так же прикрутить оставшуюся пружину ко второй заглушке направляющей линейки. Вставить и зафиксировать заглушки винтами.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск(8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток(423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург(343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград(4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск(391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
НабережныеЧелны(8552)20-53-41
НижнийНовгород(831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону(863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург(812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь(3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск(8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск(4212)92-98-04
Челябинск(351)202-03-61
Череповец(8202)49-02-64
Ярославль(4852)69-52-93

сайт: www.ivsm.nt-rt.ru || эл. почта: ims@nt-rt.ru