

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ СТАЧИВАЮЩЕ – ОБМЁТОЧНЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ (ОВЕРЛОКИ) КЛАССА SunSir SS-B798



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Введение

Данная швейная машина является продукцией производственно-технического назначения и может быть использована только по прямому назначению. Поставщик гарантирует, что данная швейная машина соответствует требованиям технического регламента, утвержденного Постановлением Правительства РФ №753 от 15.09.2009 г.

Технические характеристики

Применение	Для всех материалов
Кол-во игл	1/2
Скорость вращения маховика	Макс. 6000 об/мин
Длина стежка	Макс. 4 мм
Ширина обметки	до 3 мм
Подъем лапки	6 мм (стандарт)
(колесоподъемником)	12 мм (макс.)
Игла	DPx5
Смазочное масло	Индустриальное
Электропривод	
Напряжение	380V/220V
Мощность	400W
Частота	50Гц
Масса машины	75 кг

Внимание

1. Нельзя приступать к работе, не убедившись в наличии масла в масляном поддоне.
2. После установки машины проверьте направление движения мотора, для чего поверните маховик рукой, чтобы опустить иглу, а ручку переключателя поворачивайте на ON, наблюдая за маховиком. (Маховик должен вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны маховика).
3. Первые 200 часов эксплуатации не пользуйтесь большим шкивом мотора.
4. Убедитесь в соответствии электропитания по напряжению, частоте и фазности тока (одно- или трехфазный), отображенным на паспортной пластине электропривода машины.
5. Во избежание поломок механизма продвижения ткани не допускается установка длины стежка более максимальной.
6. Для монтажа и технического обслуживания машин допускаются только специалисты, прошедшие специальную подготовку и тщательно изучившие все разделы настоящей инструкции и прошедшие аттестацию на II группу по электробезопасности.

Меры безопасности при работе

1. Не помещайте руки в зону иглы, поворачивая переключатель ON, и во время работы машины.
2. Не допускайте попадания пальцев руки в зону работы нитепритягивателя во время работы машины.
3. Убедитесь, что переключатель повернут на OFF, прежде чем наклонять головку машины или снимать приводной ремень.
4. Помните, что после отключения привода машины, он продолжает некоторое время вращаться по инерции. Необходимо убедиться, что привод полностью остановился и не может передавать движение на машину.
5. Во время работы машины следите, чтобы ваши руки, волосы, свободные части одежды не оказались вблизи махового колеса, приводного ремня и привода.
6. Не начинайте работу на машине при снятом ограждении приводного ремня и других средств защиты.
7. Не чистите поверхность головки растворителями.

8. При монтаже и эксплуатации машина должна быть надежно заземлена.
9. Не допускать к расконсервации лиц, имеющих ссадины, порезы, раздражения или другое поражение кожи на открытых участках кожи.
10. После расконсервации тщательно вымыть руки и лицо водой с мылом.
11. Не допускать наличия открытого огня, курения, хранения и приема пищи в местах расконсервации.
12. Не допускать работы машины при снятых ограждениях маховика и электропривода.
13. Запрещается оставлять включенную машину без надзора оператора.
14. Транспортирование машины может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в контейнерах и пакетах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Температура при перевозке от –50 С до + 50 С, относительная влажность – 100% при 25С. Загрузка не более двух ярусов. Срок пребывания машин в условиях транспортировки – не более одного месяца.

ПЕРЕЧЕНЬ И ДЕЙСТВИЯ ПРИ КРИТИЧЕСКИХ СИТУАЦИЯХ:

1. При попадании частей тела в работающие механизмы немедленно остановить и выключить машину и обратиться за помощью.
2. При задымлении или возгорании привода немедленно отключить машину от напряжения, воспользоваться при необходимости огнетушителем и вызвать

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Необходимо ежедневно:
 - проверять Наличие и крепление ограждений
 - проверять Уровень масла в картере поддона. Уровень масла не должен быть ниже риски на маслоуказателе
 - удалять кистью после окончания работы очесы и другие загрязнения из зоны челнока, двигателя ткани, поддона, а также протирать поверхности головки, стола, привода
2. Не реже одного раза в неделю:
 - удалять спрессованные очесы и другие загрязнения из пазов двигателя ткани, игольной пластины и поверхности челнока
 - производить проверку крепления совершающих вращательное и возвратно – поступательное движение механизмов и деталей.
3. Не реже одного раза в год:
 - производить частичную разборку машины, промывку узлов, фитилей и картера керосином.
 - производить по необходимости регулировку осевых зазоров валов

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует бесперебойную эксплуатацию машины в течении гарантийного срока с использованием прилагаемого комплекта запасных частей при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортировки и монтажа. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Срок службы до капитального ремонта – 60 месяцев. Срок службы машины – не менее 10 лет. Машина не представляет опасности для окружающей среды и не подлежит утилизации. По невозможности дальнейшего использования машины или истечении срока службы машины принимается решение о направлении машины в ремонт для проверки и установлении нового срока службы, демонтаже или консервации

СОДЕРЖАНИЕ

I ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

..... 4

II МОНТАЖ МАШИНЫ

..... 4

1. Монтаж стола 4
2. Монтаж кожуха электропривода 5
3. Монтаж педалей управления 6

III ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА НА МАШИНЕ

.....6

1. Смазка машины 7
2. Проверка направления вращения главного вала 8
3. Установка игл 8
4. Заправка машины нитками 9
5. Замена и регулировка давления прижимной лапки 10
6. Регулировка длины стежка 11
7. Дифференциальный механизм подачи материала 11

IV ОБСЛУЖИВАНИЕ И НАЛАДКА МАШИНЫ

12

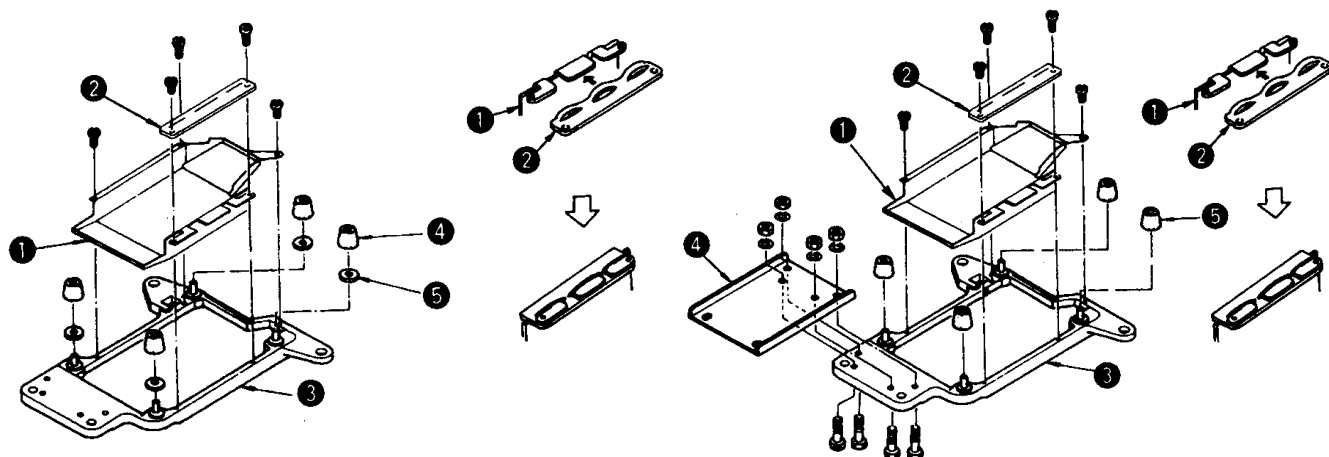
1. Ножи и ширина шва 12
2. Чистка головки машины 13
3. Очистка фильтра и сетки насоса 13
4. Проверка и замена фильтра поддона 14
5. Допуски на регулировки петлителей и иглы 14
6. Установка нитеподатчика и кулачка (стандартные регулировки) 15
7. Клиноремённая передача 16

I ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Параметр/модель	798-504	798-514	798-516
Длина стежка, мм	0,8-4		1,5-4
Расст. между иглами,	-	2.0	3.2; 4,8.

мм			
Ширина обметки, мм	1,6; 4,0	4,0; 4,8	4,0; 4,8; 6,4
Интервал регулировки дифференциальной подачи	1:2 1:0,7		
Номер иглы	DC x 27; DC x 1.		
Подъем лапки, мм	7,0		
	T10 #		

II МОНТАЖ



1. Установка опорной плиты

(1) Тип полуутопленный.

1) Уложить губку 2 на вентиляционную рамку 1

2) Установить вентиляционную рамку 1, резиновую втулку 4 и прокладку 5 на опорную плиту 3.

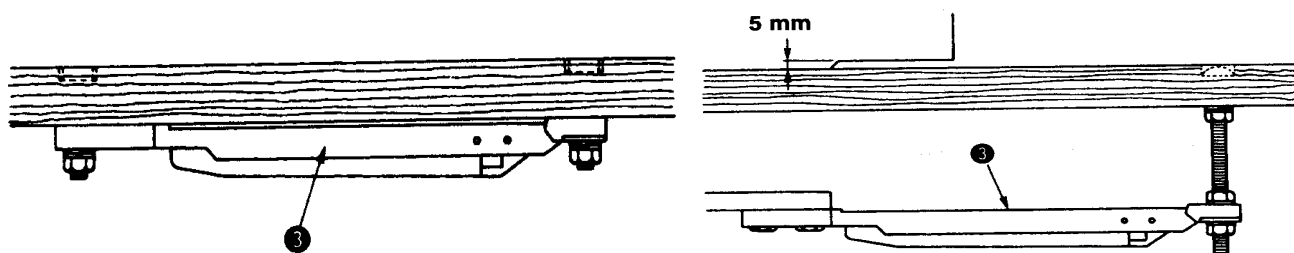
3) Прямо на стол положить опорную плиту 3.

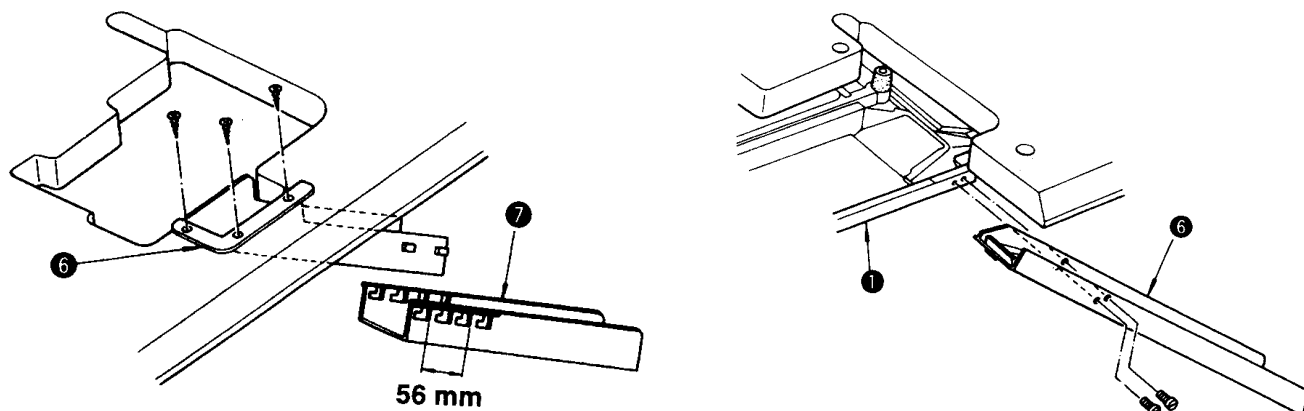
(2) Полностью утопленный тип.

1) Уложить губку 2 на вентиляционную рамку 1,

2) Установить рамку 4, вентиляционную рамку 1 и резиновую подушку 5 на опорную плиту 3.

3) Установить опорную плиту так, чтобы фланец корпуса выступал над поверхностью промстола на 5 мм.





К рисунку слева:

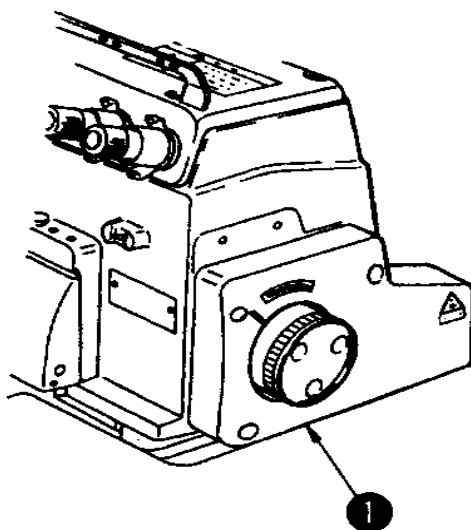
- 4) Установить верхнюю планку 6 на стол слева, а затем и нижнюю планку 7 к верхней планке. Установка планок должна находиться в размере 56 мм по длине.

К рисунку справа:

- 5) Установить планку 6 на опорной плите 3.

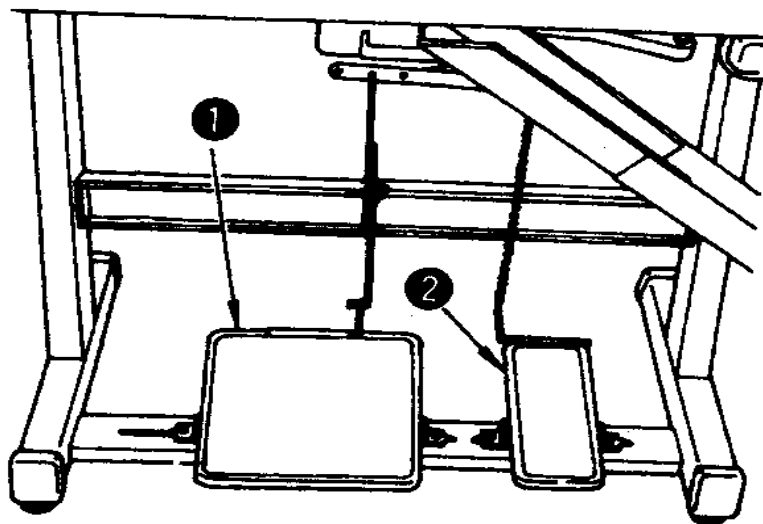
2. Установка ограждения ремня привода.

ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.

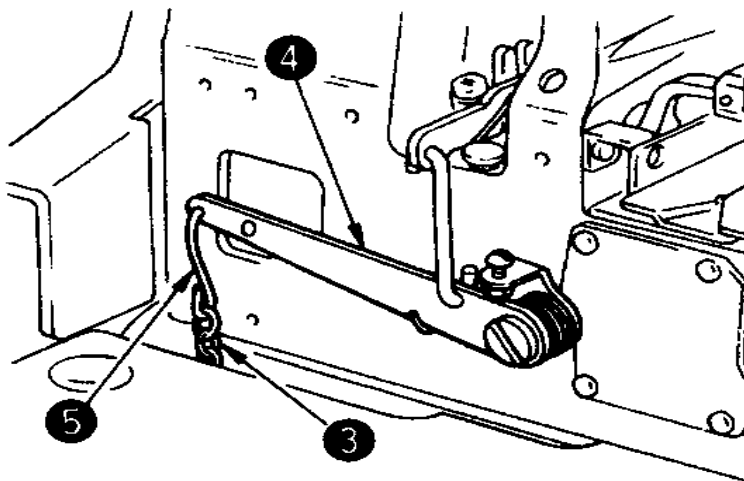


- 1) Установить кожух ремня на головку машины.

3. Установка педалей управления



- 1) Установить педаль пуска 1 слева и педаль подъёма лапки 2 справа, если смотреть со стороны оператора.



- 2) Для присоединения цепи 3 к рычагу подъёма 4 лапки использовать "S"-образный крючок 5.

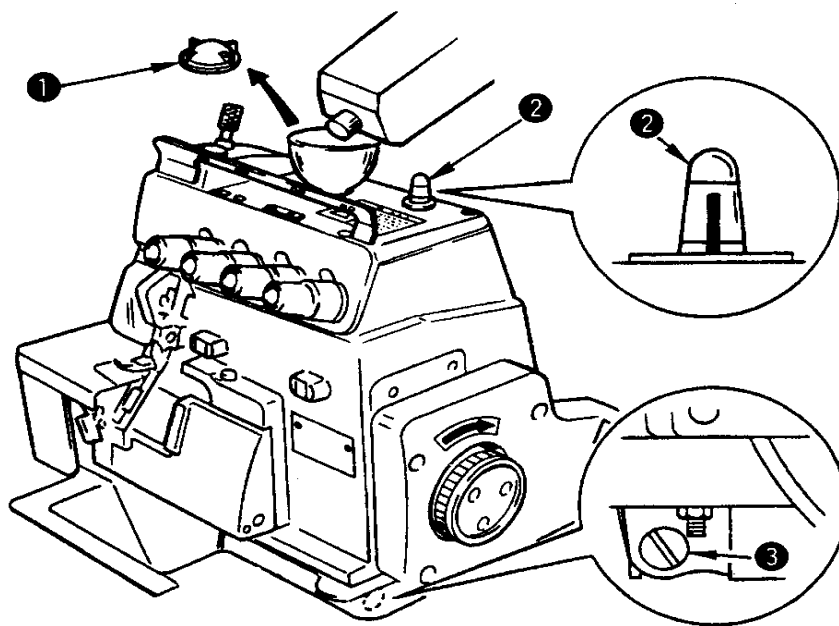
III. Подготовка к работе и управление работой машины.

Во избежание ошибок в работе и повреждения машины следует придерживаться следующих правил.

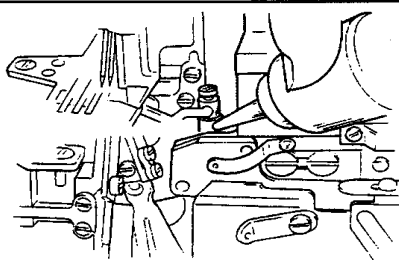
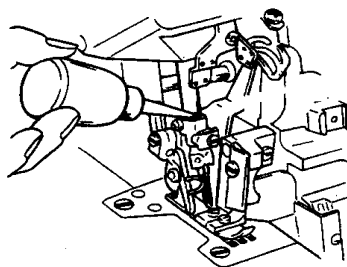
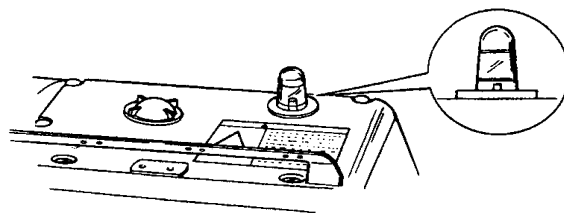
- Перед первым пуском машины после её наладки машину следует протереть полностью
- Протереть всю машину от пыли, скопившуюся при транспортировке и хорошо смазать
- Проверить правильность напряжения в сети
- Проверить надёжность включения вилки в сеть
- Никогда машину не включать на напряжение, отличающееся от предписанного.

1. СМАЗКА МАШИНЫ

ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.



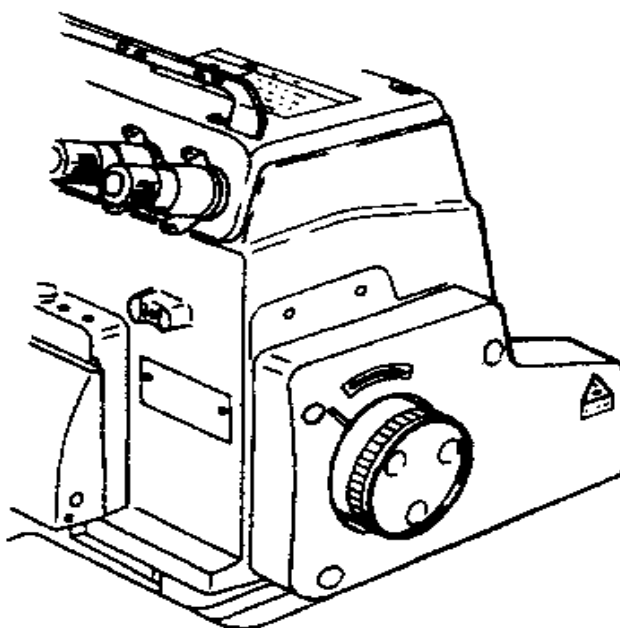
- 1) Снять масляный колпачок 1
- 2) Залить масло T10#
- 3) Залить масла столько, чтобы индикатор уровня масла почти достиг красной метки, если смотреть на индикатор 2 сбоку.
- 4) При сливании масла из картера удалить из него пробку 3.



(Внимание) Спустя месяц после первого пуска машины масло необходимо заменить. Затем смену производить каждые полгода.

- Масло следует добавлять, когда его уровень упадёт ниже нижней отметки.
- Две – три капли требуется на смазку игловодителя и кулисы верхнего петлителя на первых порах работы машины или после длительного простоя её.

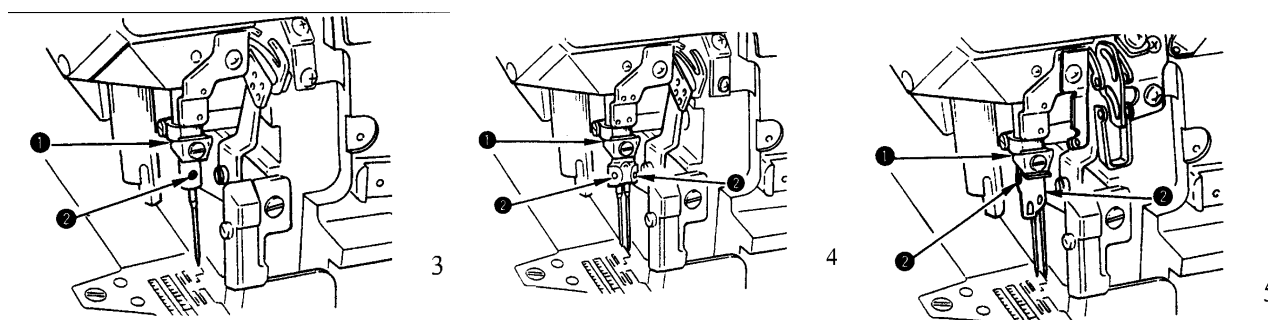
2. ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ГЛАВНОГО ВАЛА.



- Правильным направлением является вращение по ходу часовой стрелки. Вращение в обратном направлении недопустимо. В этом случае насос не будет работать и он может выйти из строя.

3. УСТАНОВКА ИГЛЫ

ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.

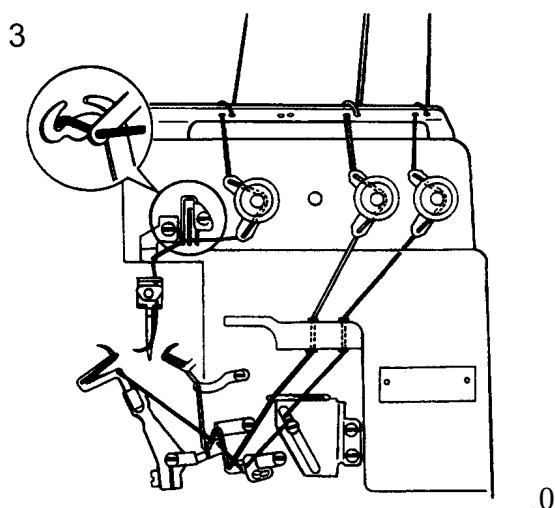


Стандартной является игла DCx2#11. Допустимо применение иглы DCx1, но в этом случае придётся отрегулировать зазор между иглой и петлителем. Для тонкой регулировки натяжения нити лучше применять иглу DCx27.

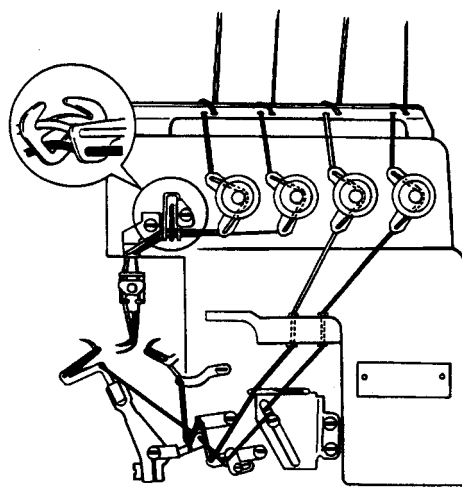
- 1) Установить зажим иглы 1 в верхнее положение
- 2) Ослабить стяжной винт 2 и установить иглу до упора коротким желобком обращённым от оператора.
- 3) Надёжно затянуть винт 2.

4. Заправка машины нитью

ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.



4



К рисункам слева

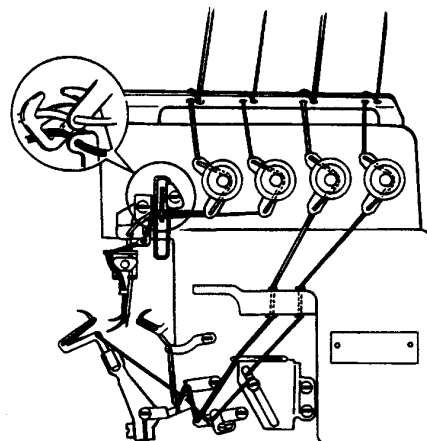
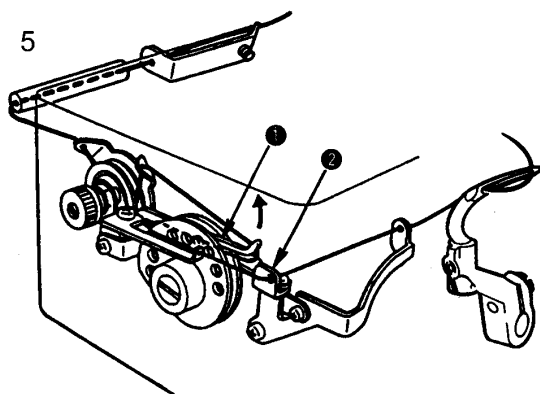
(Внимание) Поднять нитенаправитель 1 у кулачкового нитеподатчика для петлителя и заправить нить. Затем установить этот нитенаправитель в исходное положение и надёжно прикрепить к возвратной пружине 2.

К рисункам справа

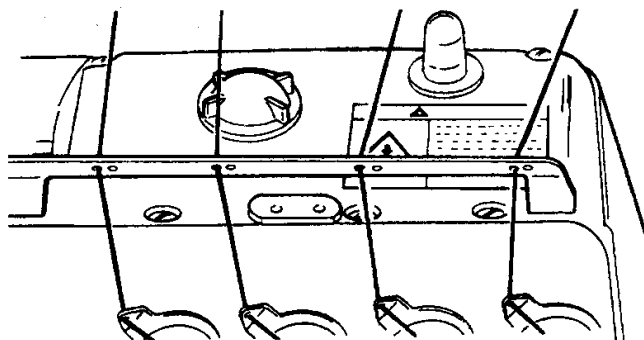
(Внимание)

Убедиться, что игольная нить для формирования двойного стежка заправлена в глазок нитеподатчика.

(Провести игольную обмёточную нить через нитеподатчик, расположенный

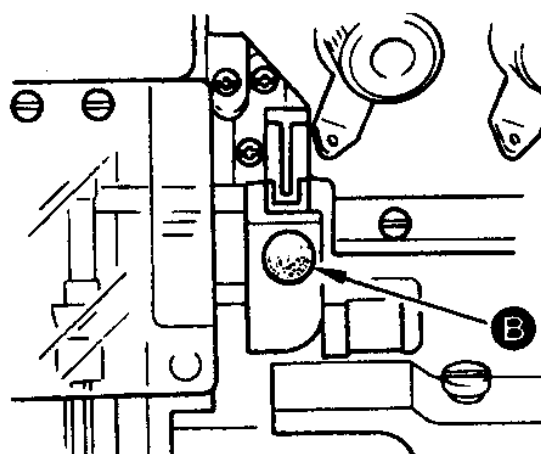
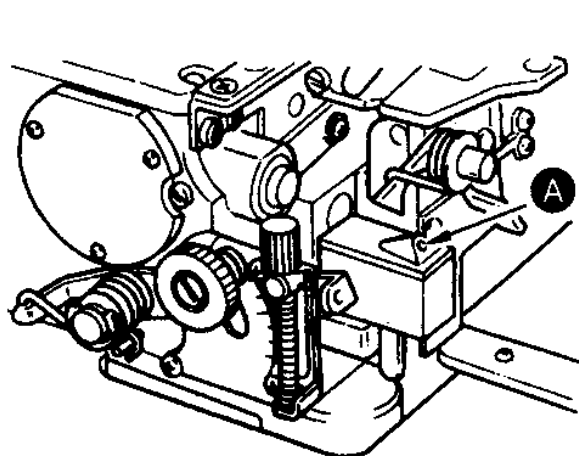


сбоку.)



(Внимание)

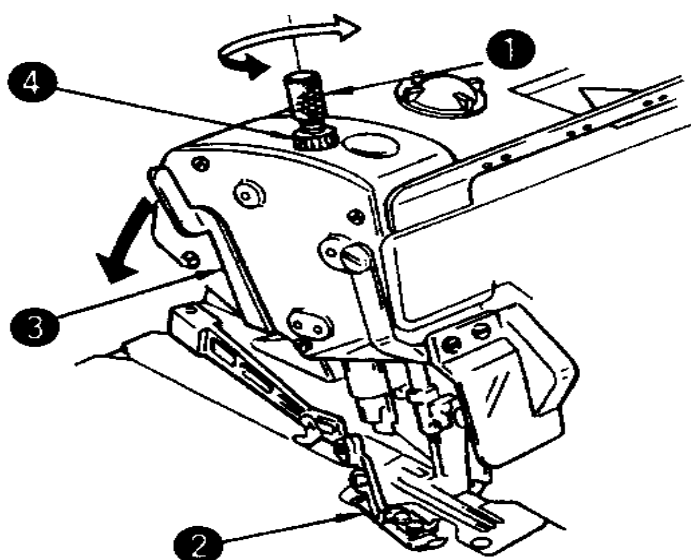
При использовании некручёной нити, как например хиланка или искусственная шерсть, не проводить её через промежуточный нитенаправитель.



Смазка охладителя иглы

- 1) Открыть защитную крышку и из места А взять силиконовой смазки.
- 2) Вынуть пробку В и закапать силиконовую смазку.
- 3) Пропитать силиконовой смазкой фитиль, если машина будет включёна сразу после смазки охладителя иглы.

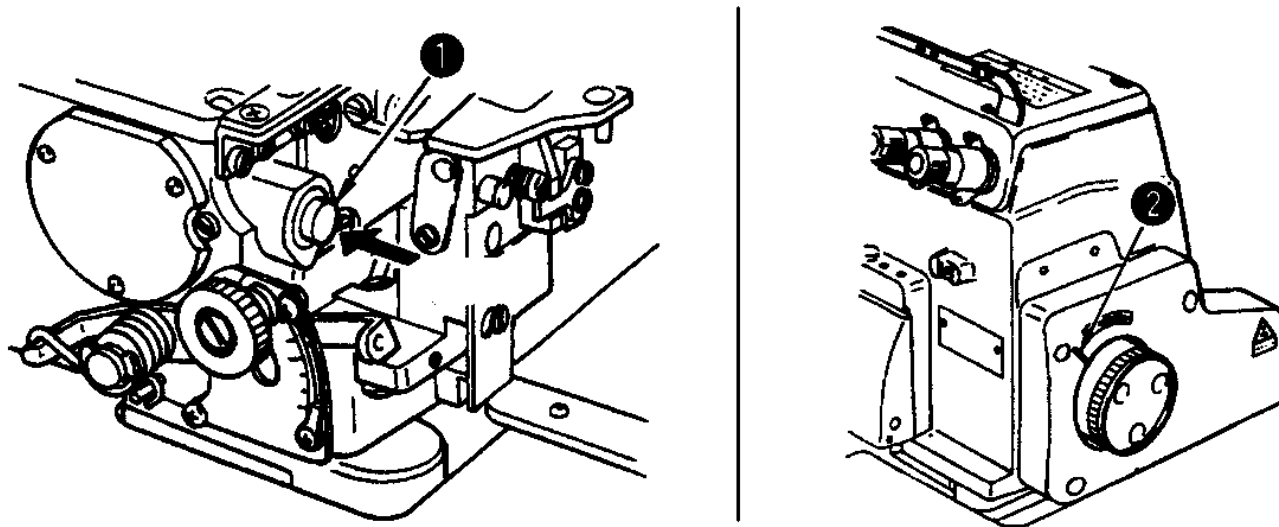
5. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ И СНЯТИЕ ЕЁ С МАШИНЫ.



- 1) Давление лапки регулируется после ослабления контргайки 4 и последующим поворотом регулировочного винта 1. При повороте последнего по часовой стрелке давление папки возрастёт и наоборот. После регулировки контргайку 4 аккуратно затянуть.
- 2) Для отвода лапки 2 в сторону поднять иглу в крайнее верхнее положение и опустить рычаг 3 подъёма лапки.

6. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

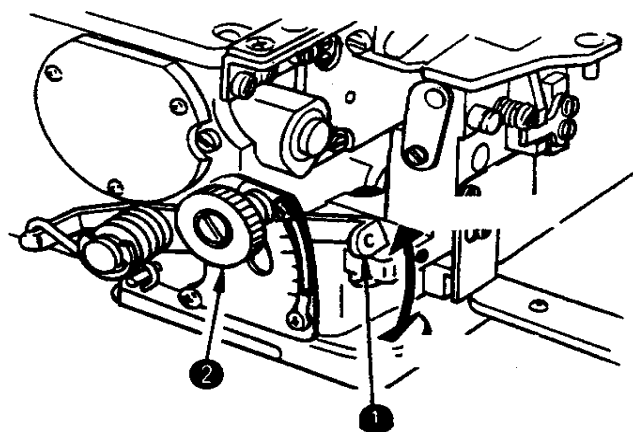
ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.



- 1) Нажав кнопку 1, медленно поворачивать шкив машины, пока не почувствуете щелчка.
- 2) Затем совместить нужное значение длины стежка с риской 2 на коже ремня.
- 3) Отпустить кнопку 1 после выбора длины стежка.

7. ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

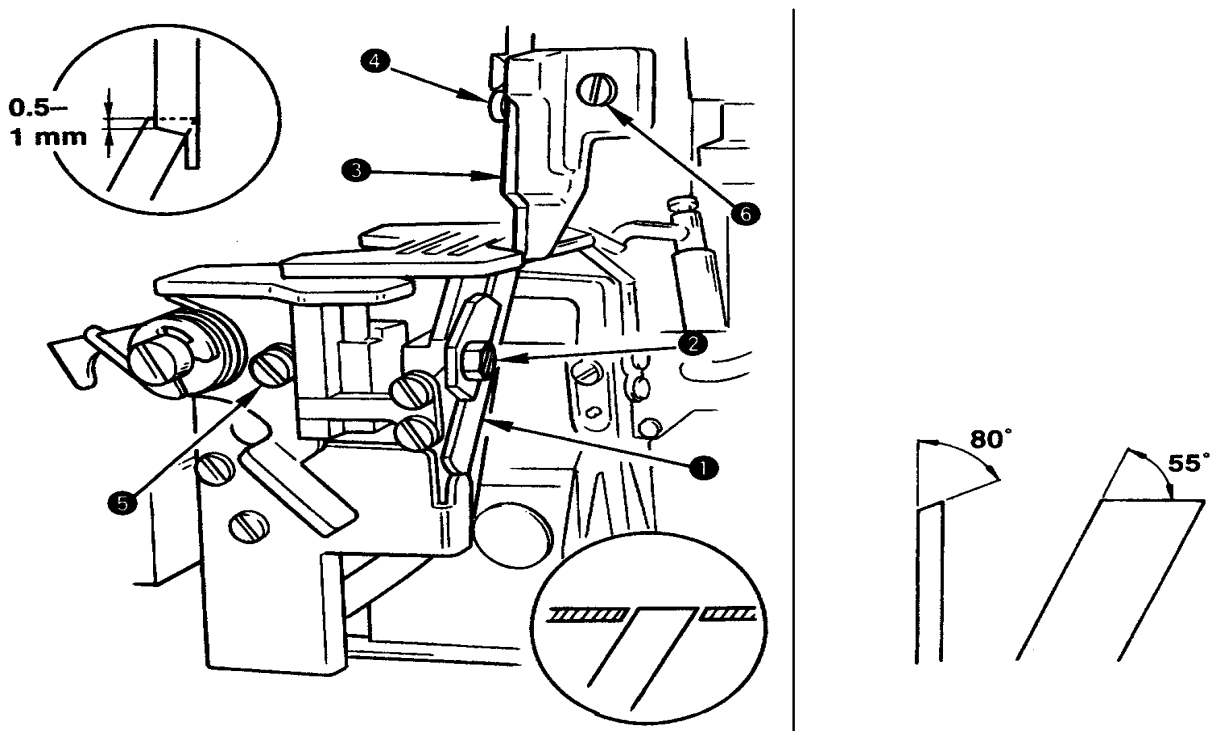
ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.



- 1) Ослабить установочную большую гайку 2. Поднять рычаг 1 для получения растяжимой строчки и опустить – для строчки с осаживанием.
- 2) Когда регулировочный рычаг установлен в положение S, машина выполнит подачу материала с растяжением при коэффициенте 1: 0,7. Если рычаг установить в положение O, соотношение перемещений между основной рейкой и дополнительной будет 1:1.
- 3) Наибольшее значение коэффициента при подаче с осаживанием – 1:2.
Значения за отметкой O применяются для справки.

IV ОБСЛУЖИВАНИЕ И НАЛАДКА МАШИНЫ.

ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.



- Установка нижнего ножа по высоте.

Ослабить установочный винт 2 и выставить по высоте нижний нож 1 так, чтобы его режущая кромка совпала с плоскостью игольной пластины.

- Установка верхнего ножа по высоте.

Ослабить установочный винт 4 и установить верхний нож 3 так, чтобы он перекрывал нижний нож 1 на 0,5 – 1 мм, когда верхний нож займёт крайнее нижнее положение.

- Ширина обмётывания

Ширину обмётывания в интервале 1,6 – 6,4 мм можно обеспечить или заменой деталей машины, или заменой машины. (Ширина обмётывания практически будет несколько больше ширины, полученной после обрезки края ножом)

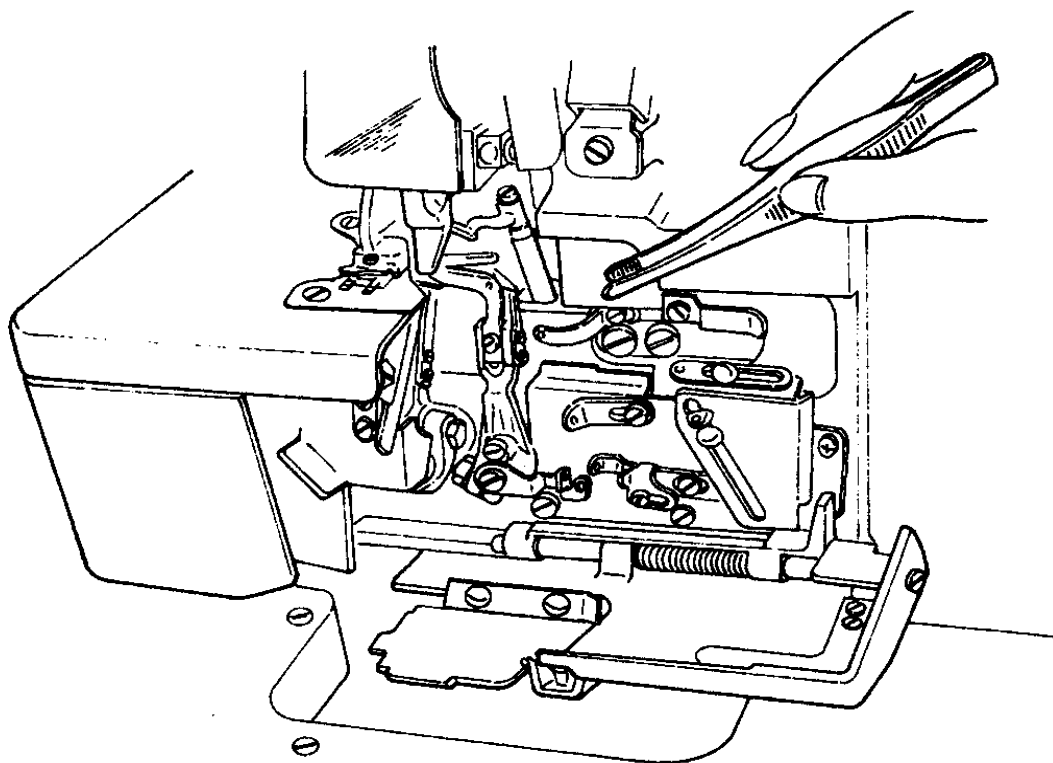
Для изменения ширины обмётывания необходимо:

- 1) Ослабить установочный винт 5. Оттянуть нижний нож 1 влево и затем закрепить его.
 - 2) Ослабить установочный винт 6 и сдвинуть верхний нож 3. Как нужно и затем его закрепить.
 - 3) Опустить верхний нож в крайнее нижнее положение и ослабить винт 5. Последний снова затянуть, когда оба ножа войдут в соприкосновение.
- (Предостережение)
1. Перед пуском машины убедиться, что винт 5 затянут.
 2. Выполнив регулировку, перерезать для пробы нить, чтобы проверить остроту ножей.
- Заточка нижнего ножа.

Когда нижний нож затупится, его заточить, как показано на рисунке слева.

2. ЧИСТКА МАШИНЫ

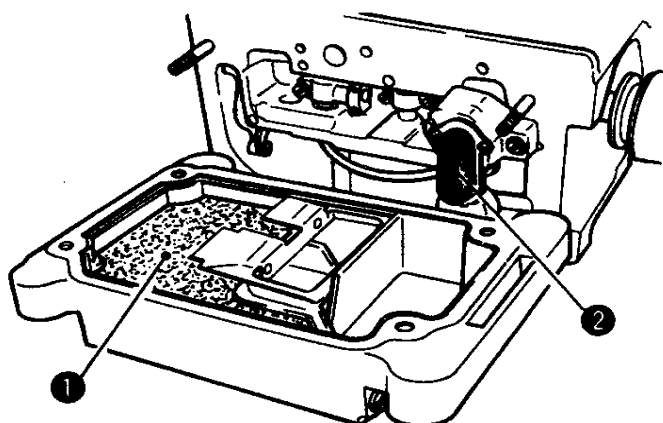
ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.



- 1) Удалить пух изнутри крышки петлителя и с игловодителя, а также с деталей этой зоны 1 – 2 раза в день. В противном случае на поверхностях скопится масло и материал можно запачкать.

(Предупреждение) Не протирать окрашенные поверхности головки машины лаком –политурой. Окраску можно повредить.

3. ОЧИСТКА ФИЛЬТРА И СЕТКИ НАСОСА.



- 1) Чтобы машина служила долго, периодически следует очищать фильтр 1 и сетку 2 насоса 2-3 раза в год. Если они забиты грязью, детали машины могут изменить размеры или получить интенсивный износ. Следовательно, аккуратно проверяйте фильтр и сетку.
- 2) Если масло в машине стало непригодным, замените его во время чистки головки. Более подробно см. " III. 1. СМАЗКА МАШИНЫ", там же, как заменить масло.

4. Проверка и замена картриджа фильтра.

1. После длительного использования машины картридж фильтра 1 забивается грязью.
Если машину оставить в таком состоянии, грязное масло пройдёт через фильтр 1 и машина начнёт интенсивно изнашиваться, что повлияет на точность её работы .
- Каждые шесть месяцев фильтр 1 следует проверять, промывать и по необходимости заменять.
2. Как проверить и заменить фильтр
 - 1) Вывернуть винт 2 для слива масла,
 - 2) Вывернуть винт 3, поднять верхнюю крышку 4, чтобы её можно было снять.(Предупреждение) Если верхнюю крышку отвести в сторону, то можно повредить масляный щуп и сам фильтр.
 - 3) Снять картридж фильтра 1 и проверить его. Если он выглядит ненормально, промыть его или заменить.
 - 4) Уложить фильтр 1 на место и установить крышку. Не забыть установить винты на место и затянуть их.

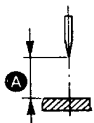
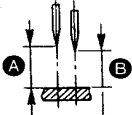
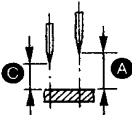
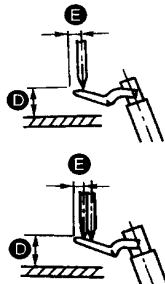
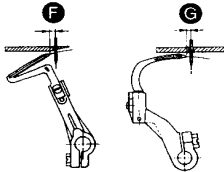
5. РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ.

ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.

Внимание

1. Чтобы избежать небрежного отношения к наладке машины, привлекайте к регулировкам машины и замене её частей опытного специалиста или дистрибьютера фирмы.
 3. Во избежание травм при пуске машины следует проверить затяжку винтов и отсутствие соударений частей машины.
- (Внимание) В таблице даны регулировочные размеры установки петлителя.

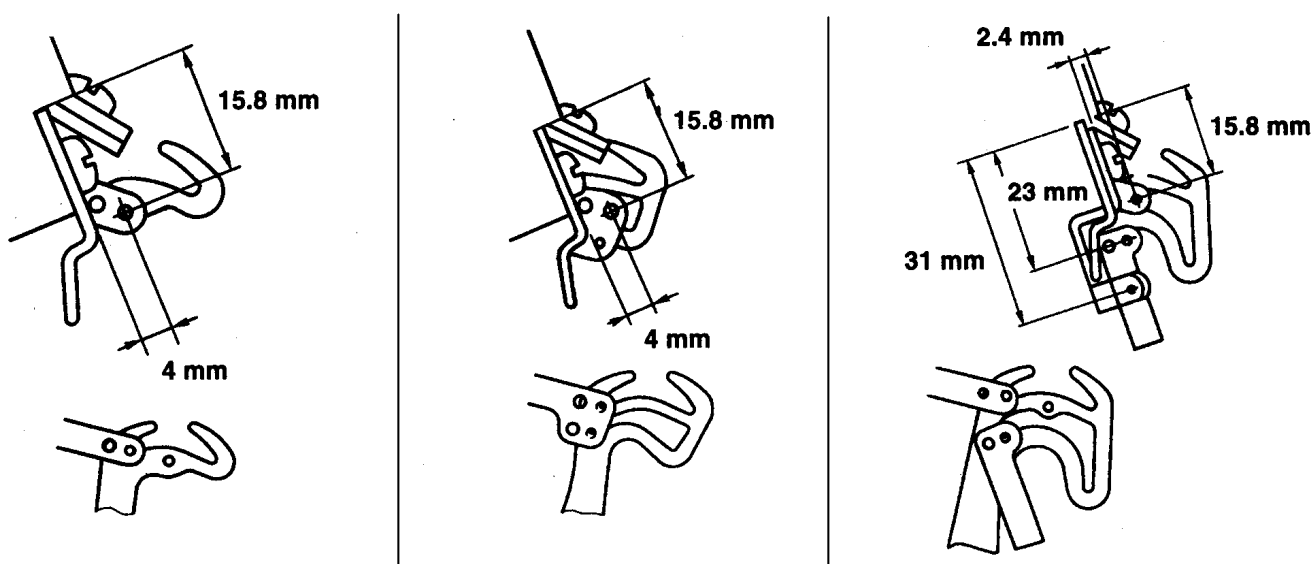
Это размеры справочные, усреднённые и могут изменяться в зависимости от вида материала обработки и нити.

	 3			 4		 5		 0.05 – 0.2 mm		 0.01 – 0.1 mm	
	A	B	C	D	E	F	G				
	2100-3	11.3	—	—	11.3	4.4	4.0	—			
	2100-4	11.3	9.9	—	10.5	4.8	4.0	—			
	2100-5	11.3	—	10.6	11.3	4.4	3.8	1.8 – 2.0			

6. РАЗМЕРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ВЗАИМНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НИТЕПОДАТЧИКА И КУЛАЧКА НИТЕПОДАЧИ ПЕТЛИТЕЛЮ.

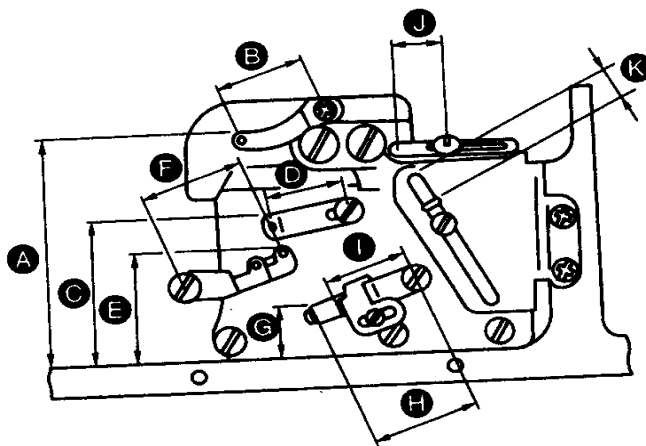
ОСТОРОЖНО: Во избежание травмирования от внезапного пуска машины нижеследующие работы следует выполнять только после отключения машины от сети и при остановленном на холостом ходу двигателе.

(1) Положение нитепритягивателя иглы и направителя игольной нити



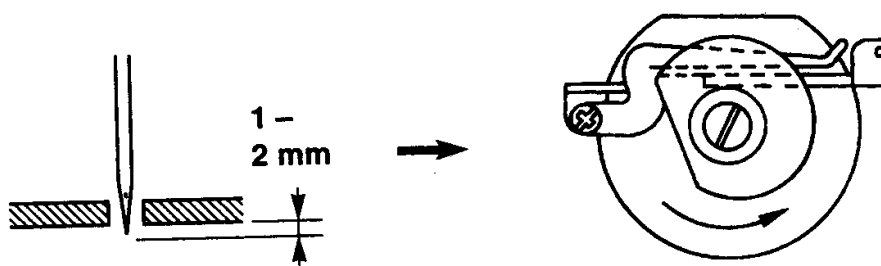
(Указание) Игольный нитепритягиватель будет установлен в мёртвом нижнем положении.

(2) Взаиморасположение нитеподатчика петлителя и его нитенаправителя.



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
3	65	22	43,5	17,5	38	26,5	11	29	27	15	6,5
4	65	22	43,5	17,5	38	26,5	11	29	23	12	10
5	65	22	43,5	17,5	34	26,5	11	27,5	19	12	6,5

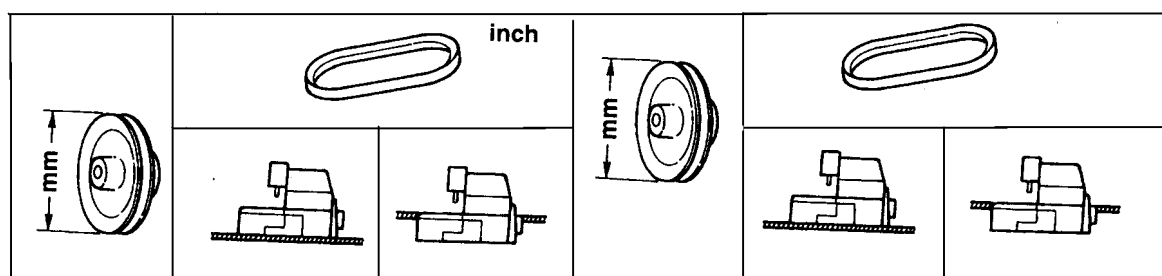
(3) Установка кулачка нитеподдачи для петлителя.



Проверить, что кулачковый нитеподатчик петлителя ослабляет свою нить.

7. ШКИВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ.

50 Hz	60Hz
-------	------



6000	110	36	32	95	35	30
5500	100	36	32	85	35	30
5000	90	35	30	80	34	30
4500	80	35	30	70	34	30

11. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.

ПОЛОМКА ИГЛЫ.

НЕПОЛАДКА.

СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ.

- (1) Игла установлена неверно
- (2) Неверно подобран номер иглы
- (3) Кривая игла.
- (4) Неверный зазор с иглонаправителем
- (5) Неправильный зазор с петлителем.
- (1) Игла располагается не в центре отверстия
игольной пластинки или лапки.

- (1) Иглу переустановить.
- (2) Подобрать номер иглы по нити и ткани.
- (3) Заменить иглу новой.
- (4) Отрегулировать положение
иглонаправителя.
- (5) Отрегулировать петлитель.
- (5) Отрегулировать игольную
пластинку и лапку.

ОБРЫВ НИТИ.

ПРИЧИНА.

ИСПРАВЛЕНИЕ.

- 1) Некачественная нить
- 2) Нить толще ушка иглы.
- 3) Неправильная заправка нити.
- 4) Излишнее натяжение нити.

- 1) Заменить качественной.
- 2) Подобрать иглу по ткани и нити.
- 3) Перезаправить правильно.
- 4) Ослабить натяжение гайкой
нитенатяжителя.

- | | |
|---|---|
| 5) Игла установлена неверно. | 5) Переустановить иглу правильно. |
| 7) Над горячей иглой 1 нет силиконового масла 2. | 7) Залить силиконовое масло. |
| 8) Заусенцы на тарелочках нитенатяжителя. | 8) Отполировать или заменить тарелочку. |
| 9) Нарушен зазор между иглой и петлителем. | 9) Отрегулировать иглу и пет-ль. |
| 10) Игла, петлители, игольная пластинка , иглонаправитель имеют царапины. | 10) Заточить, отполировать или заменить эти детали. |

ПРОПУСКИ СТЕЖКОВ.

- | ПРИЧИНА | ИСПРАВЛЕНИЕ |
|---|---|
| 1) Нарушено взаимодействие между иглой и петлителями. | 1) Отрегулировать заново иглу и петлитель. |
| 2) Неправильная заправка нити. | 2) Перезаправить правильно. |
| 3) Неправильная установка иглы. | 3) Правильно переустановить иглу. |
| 4) Неправильное натяжение нити. | 4) Отрегулировать натяжение нити гайкой нитенатяжителя. |
| 5) Повреждён носик петлителя. | 5) Заменить петлитель. |
| 6) Кривая игла. | 6) Иглу заменить. |
| 7) Неправильно установлен иглонаправитель. | 7) Переустановить его правильно. |

НЕЗАТЯНУТЫЕ СТЕЖКИ.

- | ПРИЧИНА | ИСПРАВЛЕНИЕ. |
|---|--------------------------------------|
| 1) Неправильная заправка нити | 1) Перезаправить правильно. |
| 2) Нить толще ушка иглы. | 2) Установить нужную иглу. |
| 3) Мало натяжение нити после тарельчатого натяжителя . | 3) Увеличить натяжение в тарелочках. |
| 4) Не смазывается игольная нить. | 4) Залить силиконовое масло. |
| 5) Неправильное взаимодействие иглы петлитель. и петлителя. | 5) Отрегулировать иглу и |

НЕРОВНЫЕ СТЕЖКИ.

ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
1) Неправильная заправка нити.	1) Перезаправить нить.
2) Неправильно установлен шпулярник.	2) Перезаправить нить для свободной подачи.
3) Неверно установлен нижний нож.	3) Установить нож правильно.
4) Плохо ножи подрезают край. 1 Ножи установлены неверно. 2 Затупился нижний нож.	4) Следует сделать: 1 Установить их правильно. 2 Заточить или заменить нож.
5) Заусецы, царапины на тарелочках натяжителя или на иглонаправителе.	5) Отшлифовать, полировать или заменить повреждённые детали.
6) Повреждено остриё иглы.	6) Установить новую иглу.
7) Зубчатые рейки по высоте установлены реек. неадекватно.	7) Отрегулировать положение
8) Неправильное натяжение нитей.	8) Гайками исправить натяжение.

СМОРЩЕННАЯ СТРОЧКА.

Причина	Исправление
1) Излишне натянута нить.	1) Исправить поворотом гайки.
2) Неправильный прижим лапки.	2) Изменить давление лапки.
3) Неадекватна величина выхода зубьев реек над игольной пластинкой .	3) Отрегулировать выход реек над игольной пластинкой.
4) Ножи нечисто подрезают край. ножи.	4) Отрегулировать или заточить
5) Неправильно подобрана дифференциальная отношение подача.	5) Подобрать передаточное Дифференциальной подачи.
6) Игла слишком толста.	6) Подобрать номер иглы по нити и материалу.
7) Ширина шва слишком мала по сравнению с или положением ограничителя на иголь. пластинке.	7) Отрегулировать ширину шва изменить положение ограничителя.

СТАЧИВАЮЩАЯ СТРОЧКА ПОЛУЧАЕТСЯ НЕКАЧЕСТВЕННОЙ.

ПРИЧИНА

- 1) Неправильно установлена лапка
- 2) Несвоевременная подача нити петлителю кулачковым нитеподатчиком.
- 3) Петлитель двойной цепочки установлен неправильно.
- 4) Неправильная заправка нитей в машину.
- 5) Неадекватно или слишком натянута нить
- 6) Нарушена своевременность взаимодействия петлителя. иглы и петлителя.
- 7) На лапке или на диске- кулачке нитеподатчика или есть задиры.
- 8) Шероховатость тарелочек нитенатяжителя.

ИСПРАВЛЕНИЕ

- 1) Переустановить лапку правильно.
- 2) Отрегулировать нитеподатчик.
- 3) Установить петлитель правильно.
- 4) Перезаправить машину правильно.
- 5) Гайками исправить натяжение.
- 6) Исправить регулировки иглы и
- 7) Зачистить, отполировать эти детали
Заменить новыми.
- 8) Отполировать тарелочки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93